

高抗冲击HIPS RS-2560

产品名称	高抗冲击HIPS RS-2560
公司名称	东莞市通标高分子材料有限公司
价格	8.00/kg
规格参数	物性:高抗冲击 品名:HIPS
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场1期新6栋1号
联系电话	13798889487

产品详情

我们主要是做本公司主要经营各类通用塑料PP PE ABS HIPS GPPS PC/ABS,工程塑料PA PMMA PC POM PPO 特种工程塑料COC PEEK PTFE PFA FEP PVDF 弹性体TPU TPE TPV等，出售HIPS塑胶原料 HIPS塑胶颗粒 HIPS塑胶粒子 HIPS塑胶材料 HIPS塑料 HIPS塑胶 HIPS粉末 耐高温HIPS 我们直接从厂家提货,属一级总代理级有限公司,货源稳定,品种齐全.价格优惠.因HIPS塑胶颗粒加工成型技术较复杂,不成熟的成型技术会使产品性能降低,应用受到限制,或成型后达不到制品要求,因此本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!

HIPS塑胶颗粒--HIPS发展现状:近十年来，国外HIPS产品系列中高性能品种引人注意的进展就是出现了一组新的“改进高抗冲聚苯乙烯”(EHPS)，一些供应商称其为“高级苯乙烯树脂”。这类产品的主要特征是集高抗冲性和高光泽性于一身，其应用方向定位在抗冲性和光泽性低中档的ABS制品领域；中等性能的HIPS也有一些新的材料，包括超韧品级、高流动性阻燃产品和耐化学品及环境压力开裂性能改进的品级；在一般性能产品中，通用结晶型聚苯乙烯单体残留继续降低，减少了食品包装应用中的气味，因此开始走俏。国外开发HIPS产品主要分为以下几个重要方向：更具韧性和光泽性的HIPS；注塑品级HIPS；片材用途的HIPS着重于耐环境应力开裂性的改善；阻燃HIPS趋向高流动性；针对国内市场对HIPS材料的需求状况，满足用户对专用料的要求，国内生产商和研究单位应大力开发专用牌号HIPS树脂，而HIPS的改性则主要以以下发展目标为重：高光泽HIPS：HIPS取代价格较贵的ABS，用于电子、电器等产品外壳，不仅要求具有良好的物理机械性能，还要求其制品表面相当光泽。改变其内橡胶粒径与形态，辅以特定助剂，则可使其表面光泽得到较大改善。耐应力开裂HIPS: HIPS取代ABS的重要难题之一是它的耐应力开裂性，目前离完全解决耐应力开裂的问题尚有一段距离。阻燃HIPS:在已开发成功HIPS母粒料的基础上进一步使其兼具阻燃母粒料和色母料的双重性能，扩大其应用范围，提高产品的附加值。HIPS塑胶颗粒--HIPS性能:HIPS是苯乙烯单体和聚丁二烯橡胶发生接枝反应的共聚物。选择聚丁二烯橡胶是制取HIPS产品的关键，其用量对HIPS产品的性能有很大的影响。随橡胶用量的增加，HIPS橡胶粒子颗粒更完整，分布更均匀，且橡胶粒子逐渐减小。在保证一定搅拌速率下，橡胶用量大，反应体系的黏度高，同样搅拌速率下的剪切力大，所以橡胶粒子变小。橡胶用量增加，HIPS中橡胶相体积分数不是单一递增的，而是在橡胶含量为5%时，橡胶相体积分数有一大值，之后随橡胶含量的增加，橡胶相体积分数下降。随着聚丁二烯橡胶用量的增加，产品的断裂伸长率、悬臂梁冲击强度、落锤冲击强度、维卡软化点均有不同程度的提高，但拉伸强度下降，这是因为增加橡胶的用量，反应体系中的乙烯基结构增加，有利于接枝反应的发生，从而使HIPS中橡胶相体积分数增加，改善产品的冲击性能。但随着橡胶用量增加到

一定值，反应体系内接枝点过多，产物易发生过度交联反应，形成网状结构，反而引起HIPS的模量降低，断裂伸长率下降。故可以通过增加聚丁二烯橡胶用量来改善HIPS的冲击性能，强度优秀时聚丁二烯橡胶用量有一优秀值。研究发现：随橡胶中乙烯基结构的增加，橡胶相接枝率增加，Li系胶所得产品橡胶相粒子完整，分布均匀，橡胶相中接枝和包埋的PS较多；高顺式Co、Ni胶橡胶相粒子边界不清，分布较宽，橡胶相中接枝和包埋少；从抗冲击性能来看，高顺式Co、Ni胶增韧效果优秀，Li系线型胶次之。Li系星型胶较差。在相同橡胶用量下，使用不同种类的聚丁二烯橡胶时对HIPS产品的形态结构及力学性能均有较为显著的影响。HIPS塑胶颗粒--HIPS加工成型：一般来说，HIPS脱模没有什么困难。100或30的脱模角可以保证顺利脱模。事实上，如果注塑产品在机器的方向被抛光，10的脱模角就已经足够。可以在180-260 之间的熔化温度对HIPS进行注塑。熔化温度对成品零件的韧性有重要影响，尤其是高抗冲聚苯乙烯模塑成分。如果熔化物在机筒内的停留时间相对较长，温度不应设置在该范围的上限或超出上限，因为这样会导致热降解或HIPS残留量增加，通常可以通过银色条纹或烧痕辨别热降解的存在。也可能会发生颜色的改变。好在空射出成分中使用插入温度计来监测熔化温度。聚苯乙烯的加料受螺杆几何形状、旋转速度、背压、塑化和进料区温度设置以及颗粒的形状和性质（外部被润滑或无润滑）影响。一般来说，HIPS可以被均匀塑化，且不发生热降解，即使螺杆速度很高。通常情况下，塑化能力随温度上升而增强。通常可以将塑化机筒各个加热区域的温度设置成相同。HIPS塑胶颗粒--HIPS应用：经过聚丁二烯橡胶接枝改性的HIPS，改善了PS的脆性，由于其高强度、高刚性、高光泽等性能，使其能作为工程塑料使用，广泛应用于电子、家电、食品包装、建材、医疗器械、音像、玩具、线圈骨架、纺织用纱管、农业用车水板配件及小型塑料管、板等各个领域。特别是近刚刚面市的高光泽产品，能够部分替代ABS应用于高档电器，制品质量既能够满足用户的需求，而生产成本又可大大降低。HIPS产品用途非常广泛。注塑型HIPS用于录像带盒、仪表、高级办公设备和玩具；挤出型HIPS用于食品包装、奶品容器、自动售货机，以及用于生产汽水杯子、盖子、盘子和碗。在生产家用电器外壳以及冰箱内胆和配件等方面HIPS产品越来越受到重视。电视机外壳专用料，国内年需求量在100-300kt以上，而国内PS装置中，能用于家电壳体的，如抚顺公司的825、27系列和1662系列产品；燕山石化的492等产品，而这两大公司生产的专用料很难满足市场的需求。目前大部分仍用进口树脂生产，这些树脂主要来自BASF、Dow化学公司、日本旭化成公司等。在用于生产冰箱内胆和配件方面，国内部分电冰箱厂家（如海尔、新飞等）使用HIPS生产内胆和冰箱配件，年需求量为50~100kt，但目前除国产HIPS产品中扬巴公司生产的HIPS 423L产品作为冰箱内胆专用料外，内胆和电冰箱其他配件专用料还全部依靠进口树脂，这个市场尚有待开发。HIPS用于冰箱内衬和含油食品包装时，卤代烷与不饱和油脂能使它迅速开裂，失去强度。因此，耐环境应力开裂是HIPS使用性能的重要指标之一。BASF公司通过调节HIPS中橡胶颗粒大小、橡胶含量、橡胶相体积或凝胶含量、增韧剂类型和树脂分子量等，改变HIPS的裂纹形态，成功开发出耐环境应力开裂HIPS-KR25560、KR285121品级。Chervon化学公司推出耐冲击、耐环境应力开裂HIPS EB65565品级，高抗冲击HIPS RS-2560品级耐环境应力开裂性比HIPS高200%-600%，并有优异的耐化学性。Fina技术公司也在致力于耐卤代烷、油类的HIPS研究。此外，向HIPS中加入紫外线吸收剂、炭黑、氧化锌或涂上耐候涂层，也能提高耐环境应力开裂的稳定性。