

# PK-S15S飞管电眼不怕不识货

|      |                                        |
|------|----------------------------------------|
| 产品名称 | PK-S15S飞管电眼不怕不识货                       |
| 公司名称 | 上海持承自动化设备有限公司                          |
| 价格   | 20.00/个                                |
| 规格参数 | PKE:PKE<br>PK-S15S:PK-S15S<br>台湾:DC24V |
| 公司地址 | 上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室              |
| 联系电话 | 021-59112701 13671506557               |

## 产品详情

PK-S15S飞管电眼性能稳定

PK-S15S飞管电眼哪里购买配件

我公司是台湾飞管电子有限公司PKE 纠偏器在大陆的总代理，专营销台湾飞管PKE 纠偏系统：对边纠偏器/对边 & 对线纠偏以及标签电眼，并对台湾飞管公司在大陆使用的纠偏器进行售后服务。

目前纠偏包含多种系列及对应的整套型号：

- 1、LE201AG ( C05-7MG+S15-S+C05-7M-PAD+G系列推动器+E03-2+三条连接线高速EPC )
- 2、LE2000AG ( C05-7MG+S11-5+LE2000-PAD+G系列推动器+E03-3+三条连接线高速LPC )
- 3、LE30E-A5 ( CS12S-1+SR17A5+PD300+E系列推动器+E03-2+三条连接线 )
- 4、LE30E-A ( CS12S-1+SR17A+PD300+E系列推动器+E03-2+三条连接线 )
- 5、LE30EC ( CS12S-5C+S15-S+C05-7M-PAD+G系列推动器+E03-2+三条连接线 )
- 6、LE30LS ( CS12S-5C+S11-5+LE2000-PAD+G系列推动器+E03-3+三条连接线 )
- 7、LE30MC ( CS12S-7C+S15-S+C05-7M-PAD+G系列推动器+E03-2+三条连接线 )
- 8、LE30LC ( CS12S-7C S11-5 LE2000-PAD G系列推动器E03-3+三条连接线 )
- 9、LE300E ( CS12E+SR17A+G系列推动器+E03-2+两条连接线 )

- 10、LE300M ( CS12M+SR17A+G系列推动器+E03-2+两条连接线 )
- 11、LE3000 ( CS12-1S1D+SR18+EA10K系列推动器+E03-2+MJ4D两条连接线 )
- 12、LE3000u ( CS12-1S1D+SR17AEA10K系列推动器+E03-2+两条连接线 )
- 13、LE300P ( CS12P+SR17A+油压站+E03-2 )
- 14、CPC300u ( CS12e-2u2d+SR17A\*2+G系列推动器+EJ3电动微调座 )
- 15、SPC3000 ( CS12-1S1D1P+SR18+伺服閥+LSC传感器+EJ3K电动微调座 )
- 16、CPC3000 ( CS12-2U2D+SR17A\*2 +EA10K系列推动器+EJ3K电动微调座 )

下面简单对台湾PKE纠偏简单介绍：

台湾飞管电子有限公司1980年设立，检测采用了红外线光电眼，其免除更换灯泡或灯管保养，性能稳定，使用寿命长。可在阳光等强光下正常工作，检测物料：透明物/不透明物/网状物，任何物料，感度，不感带，抵抗力都由系统自动设定完成。

定位精度高，0.05/0.10/0.15/0.20mm四段精度可调，必要时甚至可以达到0.01mm的精度。

执行机构采用24V & 12W 直流马达，不同型号驱动器配合不减速比的减速齿轮箱，带动前端高精度滚珠丝杆，输出推力和丝杆移动速度不同以适应各种机台要求。

接下来对纠偏原理及性能解说：

讲到纠偏，主要是对电眼的选择，要对电眼的了解及原理进行分析，现代意义的纠偏涉及极广，在包装，印刷，标签，建筑材料，纸浆，生活用纸，塑料，成衣，线缆，金属加工，无纺布，瓦楞纸加工等行业都是必不可少的。一个典型的纠偏系统包括纠偏控制器，纠偏感应器，纠偏框架及驱动器。

目前我们销售具体产品型号有：

SR17FP、SR17-A、SR17-A5、SR17N、SR17A、PK-S11-5、S15-S、S05-5、S07-2A、SR17A5、SR17F、SR17FP、SR17N、SR17A、SR17N5、SR17NP、SR18、S11-5E、S11-5D、SR17-A、SR17-A5、SR17N、S11-5、S15SN、PK-SR17FP、PK-SR17-A、PK-SR17-A5、PK-SR17N、PK-SR17A、S11-5、PK-S15-S、PK-S05-5、PK-S07-2A、PK-SR17A5、PK-SR17F、PK-SR17FP、PK-SR17N5、PK-SR17NP、PK-SR18、PK-S11-5E、PK-S11-5D、PK-SR17-A、PK-SR17-A5、PK-SR17N、S15SN、CS12S-7A、C05-7M-PAD、LE201AG、PK-C05-7MG、LE2000AG、CPC3000u、CS12、CS12E、CS12LE、CS12M、LE2000-PAD、LE3000、SPC3000、LSC-250、C05-7MG、CS12S-M、CS12S-E、CS12S-1、E05G-12-150、E05GN-12-150、E05G-25-150、E05G-40-150、E06G-12-100、E06G-25-100、E06G-40-100、E07G-12-50、E07G-25-50、E07G-40-50、PK-S15S飞管电眼等

我们及时提供快速报价和产品的操作手册或者纠偏资料给您！

下面介绍我们纠偏日常维护，保证我们纠偏使用寿命长：

机械保养：设备的日常维护保养是设备维护的基础工作，必须做到制度化和规范化。对设备的定期维护保养工作要制定工作定额和物资消耗定额，并按定额进行考核，设备定期维护保养工作应纳入车间承包

责任制的考核内容。设备定期检查是一种有计划的预防性检查，检查的手段除人的感官以外，还要有一定的检查工具和仪器，按定期检查卡执行，定期检查有人又称为定期点检。对机械设备还应进行精度检查，以确定设备实际精度的优劣程度。

- 1.为保证机械设备经常处于良好的技术状态，随时可以投入运行，减少故障停机日，提高机械完好率、利用率，减少机械磨损，延长机械使用寿命，降低机械运行和维修成本 确保安全生产，必须强化对机械设备的维护保养工作
- 2.机械保养必须贯彻“养修并重，预防为主”的原则，做到定期保养、强制进行，正确处理使用、保养和修理的关系，不允许只用不养，只修不养
- 3.各班组必须按机械保养规程、保养类别做好各类机械的保养工作，不得无故拖延，特殊情况需经分管专工批准后方可延期保养，但一般不得超过规定保养间隔期的一半
- 4.保养机械要保证质量，按规定项目和要求逐项进行，不得漏保或不保。保养项目、保养质量和保养中发现的问题应作好记录，报本部门专工
- 5.保养人员和保养部门应做到“三检一交（自检、互检、专职检查和一次交接合格）”，不断总结保养经验，提高保养质量
- 6.资产管理部定期监督、检查各单位机械保养情况，定期或不定期抽查保养质量，并进行奖优罚劣。

机封正常运行和维护问题：

#### 1. 启动前的准备工作及注意事项

- a、全面检查机械密封，以及附属装置和管线安装是否齐全，是否符合技术要求。
- b、机械密封启动前进行静压试验，检查机械密封是否有泄漏现象。若泄漏较多，应查清原因设法消除。如仍无效，则应拆卸检查并重新安装。一般静压试验压力用2~3公斤/平方厘米。
- c、按泵旋向盘车，检查是否轻快均匀。如盘车吃力或不动时，则应检查装配尺寸是否错误，安装是否合理。

#### 2. 安装与停运

- a、启动前应保持密封腔内充满液体。对于输送凝固的介质时，应用蒸气将密封腔加热使介质熔化。启动前必须盘车，以防止突然启动而造成软环碎裂。
- b、对于利用泵外封油系统的机械密封，应先启动封油系统。停车后最后停止封油系统。
- c、热油泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水，应待端面密封处油温降到80度以下时，才可以停止冷却水，以免损坏密封零件。

#### 3. 运转

- a、泵启动后若有轻微泄漏现象，应观察一段时间。如连续运行4小时，泄漏量仍不减小，则应停泵检查。
- b、泵的操作压力应平稳，压力波动不大于1公斤/平方厘米。

c、泵在运转中，应避免发生抽空现象，以免造成密封面干摩擦及密封破坏。

d、密封情况要经常检查。运转中，当其泄漏超过标准时，重质油不大于5滴/分，轻质油不大于10/分，如2-3日内仍无好转趋势，则应停泵检查密封装置。

欢迎您前来询价PK-S15S飞管电眼.100分的服务.100分的质量.100分的售后.100分的发货速度，全新原装产品‘质保一年。一年内因产品质量问题免费更换新产品；不收取任何费。欢迎致电