产家供应食品保鲜专用制氮机，食品包装制氮机

产品名称	产家供应食品保鲜专用制氮机 ，食品包装制氮机
公司名称	东莞市特洛伊气体设备有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:特洛伊 产气量:20立方/小时 产地:东莞市
公司地址	东莞市万江区石美社区鸬鹚窝村大围坊一巷
联系电话	86-076933219836 13825773012

产品详情

变压吸附制氮原理概述

变压吸附 (pressure swing adsorption，简称psa制氮) 是一种先进的气体分离技术，他在当今世界的现场供气方面具有不可替代的地位。一般psa制氮选择优质进口碳分子筛（cms）为吸附剂，他吸附空气中的氧气、二氧化碳、水分等，而氮气不能被吸附。

在吸附平衡的情况下，任何一种吸附剂在吸附同一种气体时，气体压力越高，则吸附剂的吸附量越大，反之，压力越低，吸附量越小。如上所述，在空气压力升高时，碳分子筛将大量吸附氧气、二氧化碳、水分等，当压力降至常压时，碳分子筛对氧气、二氧化碳、水分等的吸附量非常小。

psa碳分子筛制氮装置中有两个装满碳分子筛的吸附塔，洁净、干燥的压缩空气进入变压吸附制氮装置，流经装填有碳分子筛（cms）的吸附塔。压缩空气由下至上流经吸附塔，利用分子筛在不同压力下对氮和氧等的吸附力不同，氧气、水、二氧化碳等组份在碳分子筛表面吸附，未被吸附的氮气在出口处被收集成为产品气，由吸附塔上端流出，进入缓冲罐。经一段时间后，吸附塔中被碳分子筛吸附的氧达到饱和，需进行再生。

再生是通过停止吸附步骤，降低吸附塔的压力来实现的。已完成吸附的吸附塔短期均压后开始降压，脱除已吸附的氧气、水、二氧化碳等组份，完成再生过程。

两个吸附塔交替进行吸附和再生，从而产生流量和纯度稳定的产品氮气。两只吸附器的切换由plc控制的程控阀自动完成。

欢迎来电详谈。