

1140V矿用直流电焊机

产品名称	1140V矿用直流电焊机
公司名称	泰安宝坤电气设备有限公司
价格	3700.00/台
规格参数	额定输入电压:660/1140V 电流调节范围:50-500A 重量:30Kg
公司地址	山东泰安市泰山区东部高新区九星大街261号
联系电话	86 0538 8505617 15553811877

产品详情

逆变直流电焊机，660/1140V双电压自动切换型，操作简单，数显方便。

1、焊机必须采用标称工作电压的电源，否则将可能导致电焊机的严重损坏，连接电源时，应根据电焊机铭牌的说明选用正确的电源并注意

连线的准确，牢固，以确保焊机正常工作。2、用户如无特殊要求，我厂将按标准不配置焊接输出线，建议用户根据焊机的容量配置两根合适截面积和长度的焊接输出线（见附表）一

根焊接输出线的一端接黑色快速接头，另一端接焊钳，另外一根焊接输出线的一端连接红色快速接头，另一端接地线夹。3、主机面板上共有一只显示表，两个指示灯，两个旋钮和三个开关，显示表用来显示焊机输出的电压和电流，具体显示电压还是电流由显

示表下的显示转换开关处于“电压”位置或“电流”位置决定。当显示转换开关打至“电压”的位置时，显示表显示焊机的输出电压，反之

，则显示焊机的输出电流。一切准备就绪后，将主机后面的空气开关合上，这时将听到风机旋转的声音，同时，如前面板上的电流旋钮处于最小位置，则显示表显示

“000”工作指示灯发光，整机进入待工作状态，调整主机上的电流旋钮，可在主机额定电流的范围内设定焊接电流（这时主机显示表上将有

电流显示，显示电流与实际焊接电流相同），同时，如需使用碱性焊条或不锈钢焊条，可调整主机面板上的推力旋钮，在“0-9”的范围内设

定推力电流。（如不需使用推力电流，请将推力调节旋钮设在最小位置，以免焊接时电流不稳）电流和电流推力均设定好之后，即可进行施

焊。

KJH矿用交流电焊机技术参数表

电焊机型号	KJH-315A	KJH-400A	KJH-500A
技术参数			
交流输入电压(V)	660~1140(±15)	660~1140(±15)	660~1140(±15)
额定输出电流(A)	315	400	500
电流调节范围(A)	50-315	50-400	50-500
额定空载电压(V)	85	85	85
额定负载持续率(%)	60	60	60
过热保护()	75	75	75
工作周期(min)	10	10	10
效率(%)	90	90	90
功率因素(%)	85-92	85-92	85-92
绝缘等级	F	F	F
外壳防护等级	IP21	IP21	IP21
冷却方式	强制风冷	强制风冷	强制风冷
外型尺寸(mm)	450*280*290	450*280*290	480*314*330
重量(kg)	32	32	32