

离子除臭设备优质厂家 活性氧离子除臭设备原理

产品名称	离子除臭设备优质厂家 活性氧离子除臭设备原理
公司名称	宜兴市豪漂环保设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	材质:304 型号:HJGNLZ 处理量:2000立方/时
公司地址	宜兴市高塍镇远东大道66号
联系电话	0510-87822760 15061599793

产品详情

高能离子除臭设备原理 高能离子除臭系统由高能离子装置，混合装置，高能离子加速装置，第二混合装置组成，处理过程遵循由弱到强，分级净化。设备可作为中低浓度废气净化一次性设备；也可作为高浓度废气处理的中间配套设备，净化效率不低于98%。经济，安全，高效，便捷。

1、高能离子除臭技术 采用介质阻挡花冠放电技术，在空气湿度小于40%时，1米范围离子浓度大于160万，超过德国，瑞典同类产品，远远高于国内采用云母管放电的同类设备。 公司研发的大流量变频高压电晕放电技术，改变传统模块结构，极大降低设备成本，世界优秀，在离子加速装置作用下离子浓度高达270万，采用双介质放电，尤其是正离子数量大大提高，氧化能力显着增强。

2、高能离子加速技术 高能离子加速装置是一项创新技术，高能离子脱离发射管后，离子的动能逐渐减弱，和污染物撞击机率明显减少，撞击速度明显降低，失去净化能力。 高能离子加速技术采用高频（2540KHz）振荡技术，能以亿倍的量级提升离子的运动速率，在单位体积内高能离子浓度（次）超过发射的初始阶段，在中距离保持并提高离子除臭的效率，同时提高了高能离子除臭对复杂条件的抗干扰能力。 1.jpg 同时大量的氧气分子被裂解，生成臭氧，在第二混合装置进一步和残留污染物反应。 高能离子除臭系统围绕离子加速装置展开，加速装置是前驱高能离子的加油站；又是后续无极灯的激发源，设计科学，结构缜密，成套设备采用不锈钢和石英玻璃组件，耐腐蚀性好，处理过程污染物无任何电器接触安全性高使用寿命长。 二、高能离子除臭设备工艺流程

1、原场地直接处理方式：

将离子空气送入污染空间 空气-过滤器-高能离子发生器-离子空气-污染空间 2.jpg

2、收集后处理方式：将污染空间气体收集至高能离子反应器处理后排放 污染空间-气体收集-

高能离子反应器-风机达标排放 3.jpg 三、高能离子除臭设备技术特点

处理效率高：氧离子的强氧化性能将臭气分子在极短的时间内有效的去除。

经济性高：设备一次性投资少。

运行费用低：系统风阻很小，且风机功率很低，总能耗仅为生物除臭设备的1/5-1/10。

占地小：高能离子除臭设备体积小，重量轻，仅为生物除臭设备的1/5-1/10。

工艺选择多样性：可以根据项目实际情况选择原场地直接处理方式或收集后处理方式。

运行方式灵活：设备可根据实际需要随时开停机。

环境适应性强：设备可在温差及湿度变化大的场合运行，且无须保温及保湿。 系统噪声低

四、应用领域 污水及固体废物处理单元：污水处理厂：预处理单元（泵房、格栅间、沉砂池、调节

池及初沉池等)、生物处理单元、污泥处理单元(储泥池、浓缩池及脱水机房等)等产生的恶臭气体处理;市政管网:提升泵站、重力流泵站等产生的恶臭气体处理;

垃圾处理厂:垃圾堆放间、分选车间、垃圾堆肥车间等产生的恶臭气体处理;

粪便处理厂:储粪池、液渣分离车间等产生的恶臭气体处理;

污泥处理厂:卸料间、污泥堆放间、污泥堆肥车间等产生的恶臭气体处理; 工业企业:

化工厂、化肥厂、橡胶厂、炼油厂、电镀厂等工业企业排放的恶臭气体处理;

生活辅助设施:农贸市场、垃圾场、屠宰场、废品站、厕所、下水道等散发的恶臭气体的处理;

光催化除臭气技术 采通过紫外UV光波对废气分子进行电离和激发纳米光触媒作用恶臭气体(硫化氢、氨气、硫醇)等化合分子,使其链结构断裂,紫外光波激发纳米光触媒产生电子空穴对,将空气中的水份(H₂O)和氧气(O₂)进行电离生成负价的氢离子(H⁻)和氧离子(O⁻),由于氢离子(H⁻)和氧离子(O⁻)极不稳定,在瞬间结合成氧化性极强的氢氧自由基(OH⁻)和超氧离子自由基(O₂⁻,O⁻),整个分解氧化过程在1秒内完成。达到废气处理效果。产品性能综述 1.高效除恶臭:TiO₂光解催化氧化设备能高效去除挥发性有机物(VOC)、无机物、硫化氢、氨气、硫醇类等主要污染物,以及各种恶臭味,脱臭效果大大超过国家1993年颁布的(GB14554-93)恶臭污染物排放标准。美国环保署公布的九大类14种污染物均被证实可通过光解催化氧化得到治理。对原子有机物如卤代烃、燃料、含氮有机物也有很好的去除效果。 2.安装、维护方便:插入系统接上电源即可。

3.适用范围广:可适应高浓度,大气量,净化处理不同恶臭气体物质,可连续工作,运行稳定可靠。

4.运行成本低:无任何机械动作,无噪音,8000小时免维护。

特别提示:配合使用高能离子净化组件效果更佳。产品适用范围 污水处理厂、垃圾厂、制药厂、炼油厂、化工厂、屠宰厂、养殖厂、饲料加工厂、造纸厂、印刷厂、印染厂、塑料再生厂、实验室等恶臭气体的脱臭净化处理。以上二者结合使用 效果更好