

金属表面毛边倒刺用平面研磨液

产品名称	金属表面毛边倒刺用平面研磨液
公司名称	昆山熠欣达光电材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	巴城镇石牌人民南路10号楼5室
联系电话	13306260877

产品详情

产品介绍：

平面研磨液主要用于五金产品的磁力研磨抛光，去除工件表面的油污，软化表面加速研磨，能快速提高工件表面的光泽度，还可以防止工件表面的锈蚀，加工出来的产品表面美观、色泽鲜艳、光彩夺目！

应用场景：

平面研磨液是专为各类磁力研磨机研磨抛光而开发，也可以用于震光机、高速离心机、涡流机、滚筒、各类光饰机抛光各种材质加工，配合各种研磨石、钢珠、抛光、软化工件表面以加速磨削，减少研磨石对工件的碰伤，使工件表面达到理想光泽度，对不锈钢、不锈铁、碳钢、等制品表面抛光有显著效果。

特点：

平面研磨液不含硫、磷、氯添加剂的水溶性光亮剂，不含强酸、强碱，不具有毒性、氧化性和燃性，具有良好的去污性、防锈和清洗性能。

并能使金属制品超过原来的光泽，其污水排放符合环保要求。

使用方法：

平面研磨液推荐兑水比例1：10或者1：30使用（具体是工况而定）

1、尽量使用低矿物质的水与本产品混合，这将有助延长工作液寿命，减少浓缩液使用量，并能减少带走量。

2、用水调配切削液时，注意总是将浓缩液注入水中可使其发挥良好的作用，注意切勿反向。

3、用预调好的冷却液作为日常添加，将会改善冷却液工作效果，减少浓缩液的用量。日常的补充浓度应根据水蒸发量及日常消耗量来确定

包装说明：

1.采用小桶铁桶20L装和大桶铁桶200L包装。

2.应在室内存放，如果露天存放，要将桶横放，以避免水的入侵及桶上标志的淹没。

3.本品禁忌混入异物污染，否则易导致油品变质，失效。

4.本品颜色会随着放置时间的增加而变深属于正常现象,不影响使用。不要与其他油品混用。