

## 6ra70直流电机速度、电流不稳

产品名称	6ra70直流电机速度、电流不稳
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:调速器维修专家 6RA70:70系列专修 德国:888
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室(注册地址)
联系电话	15221690326 18202126385

### 产品详情

6ra70直流电机速度、电流不稳,西门子6RA70系列直流调速装置维修,西门子6RA70系列直流调速器维修,西门子直流调速装置维修公司。

6ra70直流电机速度、电流不稳维修,8.4 当整流器达到运行状态 $\leq 0.1.0$  (RUN)时,执行优化运行。在PMU上出现一个活动的显示,包括二个2位数,由一个上下移动的条分开,这二个数字表明(SIEMENS 专用)当前的优化运行状态。P051 = 25 电枢和励磁的预控制和电流调节器的优化运行(持续大约40s) 电流调节器优化运行也可以在电机轴上没有负载时执行,必要时要将电机机械锁住。以下参数被自动设置: P110, P111, P112, P155, P156, P255, P256, P826。注意在执行优化运行过程中,永磁电动机(和剩磁过大的电动机)必须机械锁死。警告在电流调节器优化过程中,电流限幅不起作用,75%的电动机额定电枢电流将流过大约0.7秒。此外,个别情况下将产生大约120%电动机额定电枢电流的电流尖峰。P051 = 26 速度调节器的优化运行(持续大约6秒)。用P236选择速度调节回路动态响应的程度,在此,小值将产生一个软的调节器设定。在速度调节器优化之前设定P236并将影响到P225、P226和P228的设定。对于速度调节器的优化,在电机轴上必须接上最后有效的机械负载,因为所设定的参数同所测量的转动惯量有关。以下参数被自动设置: P225, P226和P228。注意:速度调节器的优化运行只有在参数P200中设置了速度调节器实际值滤波才可执行,如果P083=1,主实际值的滤波在参数P745中设置。当P200 < 20毫秒时, P225(增益)被限制在30.00。速度调节器优化运行将参数P228(速度给定滤波)设置成与P226(速度调节器积分时间)相同(为了在给定的有突变时完成优化过程)。警告在速度调节器执行优化运行过程中,电动机将以大约45%的额定电枢电流加速,电动机可能达到大约20%的最大电动机速度。如果选择励磁减弱(P081 = 1),转矩闭环控制(P170=1)或选择了转矩限幅(P169=1),或使用了一个可变励磁电流给定: P051 = 27 励磁减弱的优化运行(过程持续大约1分钟)这个优化运行仅能在无机械负载下执行。以下参数被自动设置: P117到P139, P275和P276。注意:为了确定磁化曲线,在优化运行过程中,励磁电流的给定将从100%的电动机额定励磁电流(在P102中设定)最小减小到8%。在执行励磁减弱优化中,通过将参数P103参数化为< 50%的P102,励磁电流给定根据P103被限制在一个最小值。这对于具有很大电枢反应的无补偿电动机可能必要。磁化曲线从励磁最小电流给定测试点开始,近似为线性到0。为了执行优化运行,电动机最小励磁电流(P103)必须参数化为小于50

%的电动机额定励磁电流(P102)。警告 在这个优化运行过程中，驱动加速到大约80%的电动机额定速度(电枢电压相当于最大80%的电动机额定电枢电压(P101))。 P051 = 28 摩擦和转动惯量补偿的优化运行(根据需要) (过程持续大约40 秒) 以下参数被自动设置: P520 至P530 , P540

西门子直流控制器维修，西门子直流电机控制器维修，西门子直流驱动器维修，专业技术，维修迅速，欢迎送机现场维修，公司可提供高级工程师现场维修。

西门子直流控制器运转速度不稳定维修，可控硅晶闸管烧维修，直流调速装置无显示维修，运转速度不连贯维修，高速不稳定维修，低速不稳定维修，启动合闸跳保险维修，运转不出力维修，报励磁故障维修，优化通不过维修，启动报代码故障维修，炸机维修，电源板坏维修，速度不可控维修，超速维修，带负载报故障维修，冷却风机坏维修，散热风扇坏维修，直流调速装置风扇销售，励磁板销售，电源板销售，可控硅销售，晶闸管销售，熔断器销售，主板销售，面板销售，扩展板销售，CBP2板销售，通讯板销售，脉冲触发板销售，控制板维修等等。公司采用原装进口配件，高仪器测试，免费检测，测试平台条件齐全，专业技术，收费最低，维修成功率高，时效快，价格合理，工程师为10年以上工作经验任职，维修测试条件齐全，你理想的选择