

T型槽平台的特点

产品名称	T型槽平台的特点
公司名称	泊头市八方量仪有限公司
价格	.00/个
规格参数	八方量仪:1500*2000 100*100:3000*6000 河北省泊头市交河镇:2500*3000
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇文明路（注册地址）
联系电话	13111743155

产品详情

T型槽工作台是我公司的热销产品之一，我公司生产的T型槽工作台是按照国家标准GB4986-85标准制造，具有承重大精度稳定且抗磨性好优点。工作面加工有T型槽，主要用来固定工件，是钳工工人用来调试设备，装配设备，维修设备的工作台。铸铁T型槽工作台精度等级有00、0、1、2、3级。我公司生产的T型槽工作台的工作面采用刮削工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽和圆孔、长孔等。

T型槽工作台的使用特点：

T型槽工作台的使用寿命很长，只要采用正确的方法使用和存放，T型槽平板工作面的精度可以保持使用2年以上，T型槽工作台精度降低时可以通过调试或刮研工艺恢复，T型槽工作台本身的使用寿命可以达到50-100年，所以，在使用T型槽平板的过程中要注意不要在潮湿，有腐蚀、过高和过低的温度环境下使用和存放，这样才可以延长划线平台的使用寿命，保证工作质量。

T型槽工作台的高度要求：

对T型槽工作台的外观尺寸图纸设计和实际会有一些误差，比如T型槽平板的长、宽、高对角线等，一般都在 $\pm 0.02(a或b)$ 之间，高度要求：630×630的划线平板在220至140之间;1000×1000至800×800的铸铁T型槽工作台高度在300至400之间;1600×1000以上的划线平板高度在400以上。

T型槽工作台的生产过程中会出现一些产品缺陷，只要采用正确的方法可以进行工艺弥补，平板主要的缺陷包括：气孔、沙孔、夹沙、缩松等。铸铁平板的缺陷在《中华人民共和国机械行业标准》JB/T 7974—2000里有处理的详细规定。平板使用寿命和缺陷修复有密切的关系。所以对铸铁平板的缺陷做修复时要严格按工艺要求处理。

T型槽工作台的生产工艺流程基本是：

1、毛坯：按技术要求制图纸、按图纸制作木型、配料、造型、烘干、浇铸、落沙、清理、检验毛坯的各部位;

2、机械加工：外观检验并划线、加工、检验；

3、工件调平、人工刮研、检验科检验；

4、外观处理、喷漆、包装、入库。

相关关键词：[T型槽工作台](#) | [T型槽工作台厂](#) | [T型工作台](#) |