

全新料塑料焊条，PP焊条，PE焊条，厂家销售

产品名称	全新料塑料焊条，PP焊条，PE焊条，厂家销售
公司名称	青岛天智达高科产业发展有限公司
价格	16.00/公斤
规格参数	
公司地址	山东省青岛市即墨市青岛汽车产业新城埠惜路7号
联系电话	15053293199

产品详情

接。主要应用于大口径中空壁缠绕管排水管道的接口联接。

特广泛应用于塑料焊接、塑料化工防腐、塑料容器焊接、塑料管材及塑料管件焊接制作及电镀设备制作等各行各业。

公司生产的智达牌电热熔套，产品一改以前传统的工艺，在专用PE板材上，经特殊热熔集成设备，将特种镍铬合金网带热熔复合，一次成型而成。由于PE板材选用优质原料，并配比一定的EVA热熔胶，采用共挤设备，经复合机头生混融而生产，并经过电晕处理，所以在焊接熔化时可在四周溢出少许胶状物，在加上镍铬合金网质地细密，排列均匀，单位时间内发热量高，可以较完美的和PE管线相融合，密闭效果明显，取得良好的焊接效果。

用途：主要应用于防腐保温管道、热力管道的接口联接。

特性：密封性能好，耐腐蚀，寿命长，使用方便。

公司生产的智达牌HDPE中空壁缠绕管专用电热熔带，产品一改以前传统的工艺，在专用PE板材上，经特殊热熔集成设备，将特种镍铬合金网带热熔复合，一次成型而成。由于PE板材选用优质原料，并配比一定的EVA热熔胶，采用共挤设备，经复合机头生混融而生产，并经过电晕处理，所以在焊接熔化时可在四周溢出少许胶状物，在加上镍铬合金网质地细密，排列均匀，单位时间内发热量高，可以很好的和PE管线相融合，密闭效果明显，取得良好的焊接效果。

用途：主要应用于大口径中空壁缠绕管道接口的连接，适用与DN200—3000管径，也可用于非开挖管道的连性：密封性能好，连接部位牢靠，可承受大剪切力，连接强度高。

公司生产的智达牌HDPE钢带增强螺旋波纹管专用电热熔带，产品一改以前传统的工艺，在专用PE板材上，经特殊热熔集成设备，将特种镍铬合金网带热熔复合，一次成型而成。由于PE板材选用优质原料

，并配比一定的EVA热熔胶，采用共挤设备，经复合机头生混融而生产，并经过电晕处理，所以在焊接熔化时可在四周溢出少许胶状物，在加上镍铬合金网质地细密，排列均匀，单位时间内发热量高，可以较很好的和PE管线相融合，密闭效果明显，取得良好的焊接效果。

用途：适于管径600mm ~ 2400mm钢带增强螺旋波纹管接口联接。

特性：根据管材缠绕成型的特点，峰谷的宽度一般在50~80mm之间，带子较窄，沿管材切口热熔焊接。为了满足管道工程的需要，往往用内焊外联方式进行，即用外面焊接好后再用手提式挤出焊枪沿切口在内壁焊接。这样密封性能好，连接部位牢靠，连接强度更高。

PE热收缩带，热收缩套：本产品是由性能优异的热熔胶（胶厚0.8mm左右）在PE片材（厚度1.2mm左右）挤出过程中复合成基材，再经辐射交联使拉伸强度在 15Mpa左右，达到热收缩的效果。

用途：适于在防腐管线上，建议用于 200- 800mm的管径连接。特性：收缩速度快、防水性能好、耐腐蚀、运输方便、施工快捷。但不如电热熔套（带）焊接效果好些。