

划线平台在机械中用途广泛

产品名称	划线平台在机械中用途广泛
公司名称	泊头市八方量仪有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇文明路（注册地址）
联系电话	13111743155

产品详情

划线平台的铸铁质量和热处理质量对划线平板使用性能产生较大影响，或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用划线平板必须注意铸铁材料的选择。

划线平台用途: 适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面。划线平台用于机床机械检验测量基准。划线平台检查零件的尺寸精度或行为偏差，并作精密划线。划线平台在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

划线平台材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

划线平台规格：100*100—3000*6000，（划线平台特殊规格根据需方图纸制作）

划线平台精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。

划线平台的铸铁质量和热处理质量对划线平板使用性能产生较大影响，或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用划线平板必须注意铸铁材料的选择。

划线平台用途: 适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面。划线平台用于机床机械检验测量基准。划线平台检查零件的尺寸精度或行为偏差，并作精密划线。划线平台在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

划线平台材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

划线平台规格：100*100—3000*6000，（划线平台特殊规格根据需方图纸制作）

划线平台精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。

划线平台的铸铁质量和热处理质量对划线平板使用性能产生较大影响，或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用划线平板必须注意铸铁材料的选择。

划线平台用途: 适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面。划线平台用于机床机械检验测量基准。划线平台检查零件的尺寸精度或行为偏差，并作精密划线。划线平台在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

划线平台材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

划线平台规格：100*100—3000*6000，（划线平台特殊规格根据需方图纸制作）

划线平台精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。

划线平台的铸铁质量和热处理质量对划线平板使用性能产生较大影响，或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用划线平板必须注意铸铁材料的选择。

划线平台用途: 适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面。划线平台用于机床机械检验测量基准。划线平台检查零件的尺寸精度或行为偏差，并作精密划线。划线平台在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

划线平台材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

划线平台规格：100*100—3000*6000，（划线平台特殊规格根据需方图纸制作）

划线平台精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。

划线平台的铸铁质量和热处理质量对划线平板使用性能产生较大影响，或因残存较大内应力使工作面变形；或因不耐磨损使精度不能保持；或因刮削困难得不到数值小的粗糙度。因此使用划线平板必须注意铸铁材料的选择。

划线平台用途: 适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面。划线平台用于机床机械检验测量基准。划线平台检查零件的尺寸精度或行为偏差，并作精密划线。划线平台在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

划线平台材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

划线平台规格：100*100—3000*6000，（划线平台特殊规格根据需方图纸制作）

划线平台精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。