

辽宁地区 高速钢锯片CNC修磨、开槽、倒角、平锯

产品名称	辽宁地区 高速钢锯片CNC修磨、开槽、倒角、平锯
公司名称	锦州市九源贸易有限公司
价格	1.00/1
规格参数	修磨方式:CNC修磨（湿磨） 其他加工:倒角、开槽、平锯 交货期:2天
公司地址	辽宁省锦州市古塔区长江里9-5号
联系电话	04163128948 15541613075

产品详情

产品名称：锯片修磨

修磨规格：200-450

修磨砂轮：德国进口砂轮

修磨机器：CNC全自动修磨

第一步：清点客户需要修磨的锯片数量，清点详细的齿数。

第二步：检测每片锯片的长度定制合适的齿数。

第三步：根据参数，修磨锯片！

第四步：修磨完成后，检测齿数是否正确，角度是否一致！

第五步：倒角，我们拥有德国较好的倒角开槽设备！

第六步：检测倒角以及槽是否符合要求！

第七步：硬度检测，检测锯片是否符合硬度要求！

第八步：检测锯片偏摆度，检测客户使用后，锯片偏摆度情况，并且加以矫正！

在九源，客户的锯片将受到全方位的检测，确保您使用的稳定性！

CNC研磨机开齿及研磨加工：

- 1.能精确的控制锯片的角度，使锯片的切削角和排屑角达到精确的控制，相对于普通机床研磨，能显著提高锯片的使用次数，降低单刀的切割成本。
- 2.由于使用的是CBN砂轮，砂轮的密度是一般普通研磨砂数的数十倍，砂粒均匀，所以磨后的锯齿能达到镜面效果，大大降低齿背以及吃沟的摩擦系数，减少废销在齿沟的存留，增加切割寿命。
- 3.在研磨过程中用油冷却，锯片的锯齿不会再研磨过程中发生退火的情形。
- 4.根据客户的反馈意见，在使用相同锯片的前提下，寿命可以提高1倍以上，特别对于切割厚壁管材、实心棒材、不锈钢等难切削方面，能达到令人满意的效果。对于降低客户的邮寄成本，锯片的磨损，锯片的开裂等有大幅度的提高。

津根锯片始宗致力于高品质，高性价比的刀具，给您提供较好的售后服务。

同样给您提供稳定的锯切质量效果，优化您的切割效果，增加您的锯切数量！

客户交给我们的锯片,我们会一片一片认真的进行研磨,重新抛光,恢复锯齿的锋利状态.作为圆锯片专业制造商,我们严格控制品质管理,确保再研磨品质.

根据损坏刀片的情况,我们会提出再研磨的费用提案,并且对客户刀片的使用进行指导.再研磨前的外径、受损状态、使用的次数,再研磨后的外径、刀刃的尺寸都会一一记录.对于刀片的再研磨,这个任务请交给我们,我们很高兴为您服务。