# 灌浆套筒生产厂家

| 产品名称 | 灌浆套筒生产厂家                    |
|------|-----------------------------|
| 公司名称 | 徐州通域空间结构有限公司                |
| 价格   | 65.00/个                     |
| 规格参数 | 恒科:恒科<br>恒科19:恒科19<br>徐州:徐州 |
| 公司地址 | 江苏省徐州市经济开发区                 |
| 联系电话 | 0516-85854921 18052151589   |

# 产品详情

灌浆套筒生产厂家

国外特别是西方发达国家一般采用球墨铸铁灌浆套筒。结合国外的设计经验和国内标准要求,新开发了恒科球墨铸铁半灌浆套筒产品,产品符合最新行业标准《钢筋套筒灌浆连接应用技术规程》(JGJ355-2015)以及《钢筋连接用灌浆套筒》(JG/T398-2012)质量标准,钢筋接头性能满足《钢筋机械连接技术规程》(JGJ107—2010)中I级接头技术要求,在同等拉拔力情况下,比进口同类产品的抗拔能力更强,各项指标符合要求。

1.球墨灌浆套筒性能稳定:由于采用灌浆填充方式,对钢筋不施加任何外力及热量,因而不会造成钢筋的伸缩变形或产生残余应力。 2.

适应性强:适用于所有预制墙、柱、梁的钢筋连接。对钢筋的适用范围广,适用于

<span style=";color: black;font-family: "&font-size: 16px">3安装简便拼装的成功率高

钢材质套筒与球墨铸铁材质灌浆套筒的比较

一、 材料特性的区别

45# 钢强度较高,可切削性良好,冷变形能力中等,焊接性差,无回火脆性,淬透性低,易生水淬裂纹。45#钢套筒钢材强度达标,但韧性及延展性不足。

球墨铸铁是一种高强度铸铁材料,韧性及延展性超强。球墨铸铁的抗拉强度、屈服点、疲劳极限等力学性能指标甚至高于正火态的45#钢。以其优异的性能,应用范围更广,已成功地用于铸造一些受力复杂,强度、韧性、抗腐蚀性、耐磨性要求较高的零件,如曲轴、连杆、凸轮轴、齿轮等。

### 二、 裂缝发展趋势的区别

45# 钢套筒材质如果有小缝处开裂,会导致整个套筒沿着小缝处开裂至全部套筒。而球墨铸铁材质的套筒有小缝处开裂时,不会继续开裂,只是有原来的小缝而已。

#### 三、 套筒的握裹力区别

45# 钢材质套筒表面比较光滑,握裹混凝土浆料力量弱。球墨铸铁材质的套筒材质粗糙,在后续及灌浆料使用方面,握裹力强于钢材质套筒。

#### 四、材质价格的区别

45# 钢材质市场价5000-6000元/吨,球墨铸铁材质市场价14000-15000元/吨。

### 五、制造工艺的区别

45# 钢材质套筒多采用冷压工艺,球墨铸铁材质套筒必须先铸造成型,然后再经过全自动机床制孔。国外特别是西方发达国家一般采用质量稳定优异的球墨铸铁材质的灌浆套筒。