

聚氨酯黑白料喷涂新疆乌鲁木齐厂家出方率高

产品名称	聚氨酯黑白料喷涂新疆乌鲁木齐厂家出方率高
公司名称	乌鲁木齐飞达晨光保温材料有限公司
价格	17500.00/吨
规格参数	
公司地址	新疆乌鲁木齐市水磨沟区七道湾北路东十巷35号
联系电话	0991-6092446 15299118776

产品详情

新疆乌鲁木齐聚氨酯发泡剂黑白料批发厂家，冷库喷涂料 管道发泡料 手工料品种齐全，高密度板材料 聚氨酯喷涂施工，聚氨酯保温材料的主要原料之一是聚氨酯硬泡组合聚醚。聚氨酯硬泡组合聚醚又称白料，与聚合MDI共称黑白料。适于建筑保温、保冷、太阳能、热水器、冷库、恒温库、啤酒罐、冷藏等需要保温保冷的各种场合。硬质聚氨酯泡沫塑料特点是1、独特的隔热保温性能，节电效率高、环保2、重量轻，降低载荷；具优良的防水性能，保温、防水合二为一3、设计简单、效率高、进度快、质量好、寿命长4、无氟发泡，适应环境宽；可用于冷藏车、贮罐、管道、冷库、啤酒发酵罐、保鲜桶的绝热保温保冷、房屋建筑绝热防水，也适用于预制???板材、管壳、弧形板等。

聚氨酯保温材料的主要原料之一是聚氨酯硬泡组合聚合MDI。聚氨酯硬泡组合聚合MDI又称黑料，与聚醚组合共称黑白料。适用于建筑保温、保冷、太阳能、热水器、冷库、恒温库、啤酒罐、冷藏等需要保温保冷的各种场合。

通常聚醚组合料呈浅黄色或棕红色粘稠状透明液体，无凝固物和稀稠物及不均匀现象，无机械杂质。

聚氨脂黑白料制作工艺：一、手工发泡及机械发泡

在不具备发泡机，模具数量少和泡沫制品的需要量不大时可采用手工浇注的方法成型。手工发泡劳动生产率低，原料利用率低，有不少原料粘附在容器壁上。成品率也较低，开发新配方，以及生产之前对原料体系进行例行检测和配方调试，一般需先在实验室进行小试，即进行手工发泡试验。在生产中，这种方法只适用于小规模现场临时施工，生产少量不定型产品或制作一些泡沫塑料样品。

手工发泡大致分几步：

(1)确定配方；计算制品的体积；根据密度计算用料量；根据制品总用料量一般要求过量5%~15%。

(2)清理模具，涂脱模剂，模具预热

(3)称料，搅拌混合，浇注，熟化，脱模。手工浇注的混合步骤:将各种原料精确称量后，将多元醇及助剂预混合，多元醇

预混物及多异氰酸酯分别置于不同的容器中，然后将这些原料混合均匀，立即注入模具或需要充填泡沫塑料的空间中去，经化学反应并发泡后即得到泡沫塑料。

二、一步法及预聚法工艺

目前硬质聚氨酯泡沫塑料都是用一步法生产的，也就是各种原料进行混合后发泡成型。

三、浇注成型工艺

浇注发泡是聚氨酯硬泡常用的成型方法，即就是将各种原料混合均匀后注入模具或制件的空腔内发泡成型。聚氨酯硬泡的浇注成型可采用手工发泡或机械发泡，机械发泡可采用间歇法及连续法发泡方式。