镀锌汽车淋水器封头生产厂家

产品名称	镀锌汽车淋水器封头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

13582724391 张静 镀锌淋水器封头生产厂家诚意向您推荐汽车淋水器封头厂家-禹拓管件，我公司是专业生产汽车淋水器封头的实体厂家，我公司位于美丽的管件之都-
河北省盐山县，淋水器封头是我公司的主打产品之一，我公司还可以生产大口径封头
薄壁不锈钢封头，锥型封头 半球形封头等封头产品，是中国化工装备总公司、中石化、中石油、中海油定点生产企业，并与国内多家大型国有企业建立了长期供需合作关系，为多项国家重点工程提供了产品。

淋水器封头436

淋水器封头是汽车淋水器的一个部件，根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形和平盖型几种，我们在市面上最长见的淋水器封头为椭圆形和平盖型的。其中椭圆形的汽车淋水器封头又被业内人称为凸型封头。在焊接上分为对焊封头，承接焊缝头。运用各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。 封头有焊缝时，在冲压成形前，除去圆片内表面全部焊缝及外表面直边部和过渡区焊缝余高后再进行加工；在旋压成形前，则焊缝内外表面的余高都要去除。

不锈钢封头，由于焊缝与母材的强度不同，焊缝中央稍低，在塑性加工时，会产生轻微的线状内凹，这是因塑性加工引起的表面痕迹，并不是裂纹等有害缺陷。

淋水器有助于汽车降温，保障汽车的安全行驶，这是毋庸置疑的，但传统的淋水器是采用淋水器配件封头淋成水雾来对空气进行加湿，因而具有一些缺点。机械化的淋水器配件封头则克服了这方面的困难，它具有以下三大作用。

1、以喷雾轴流通风机为核心设备，由于喷雾风机具有送风加湿的能力，从而简化了喷嘴、喷淋排等构件；

2、由于喷雾风机雾化效果好，与空气的热湿交换效率较高，水气比较低；

3、喷雾风机成雾是利用了风机负压及离心力的作用，对供水不需压力，采用小流量的水泵即可，从而简化了空调室，节约用水、节省能耗，雾化装置不堵塞，维修方便。

据经济参考报记者了解，目前水泥、电解铝等过剩产能重点行业也正在抓紧制定相关指导意见，已经完成初稿。中国水泥协会常务副会长孔祥忠向经济参考报记者表示，淘汰落后产能有两个手段，一是通过法治、市场来淘汰，行业发展需要有法律依据，任何企业都要遵法守法；二是通过行政手段，政府收买产能，这需要政府处理好职工问题和企业债务债权。

淋水器封头7

在水泥去产能的战役中，预计至少有5亿吨低标号产能出局。孔祥忠建议，国家对水泥行业的去产能淘汰落后要给予一定的经济补偿，设立专项资金，以解决去产能过程中职工就业和企业债务等问题。同时，国企抓紧列出“ 僵尸企业 ”名单，利用国家的“ 呆坏账核销 ”政策，对僵尸企业进行“ 债务核销 ”并关闭；利用政策环境，突破国有资产“ 保值增值 ”的瓶颈，大胆果断剥离不良资产，改善企业资本结构。我国现有的封头标准，是按结构型式（椭圆形、碟形、锥形）、成形方式
（冲压、旋压）的不同，而分别制订的，这不仅造成不同标准封头质量要求不完全一致的
不合理现象，同时也给标准封头的选用、标准的修订带来某些困难。

以往的封头标 准都是仅与 JB150钢制压力容器配套的，即只考虑了按规则设计的封头的制造、检验
与验收要求，而我国早在1995年就完成JB150与JB4732了压力容器基础标准的双轨制（ 与
钢制压力容器分析设计标准），缺少与分析设计相配套的封头标准，不能不说是我国
压力容器标准化工作的一大缺憾管帽

压力罐封头用于闭式水循环系统中，起到了平衡水量及压力的作用，避免安全阀频繁开启和自动补水阀频繁补水。膨胀罐起到容纳膨胀水的作用外，还能起到补水箱的作用。

淋水器有助于汽车降温，保障汽车的安全行驶，这是毋庸置疑的，但传统的淋水器是采用淋水器配件封头淋成水雾来对空气进行加湿，因而具有一些缺点。机械化的淋水器配件封头则克服了这方面的困难，它具有以下三大作用。

1、以喷雾轴流通风机为核心设备，由于喷雾风机具有送风加湿的能力，从而简化了喷嘴、喷淋排等构件；

2、由于喷雾风机雾化效果好，与空气的热湿交换效率较高，水气比较低；

3、喷雾风机成雾是利用了风机负压及离心力的作用，对供水不需压力，采用小流量的水泵即可，从而简化了空调室，节约用水、节省能耗，雾化装置不堵塞，维修方便。

淋水器封头是汽车淋水器的一个部件，根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形和平盖型几种，我们在市面上最长见的淋水器封头为椭圆形和平盖型的。其中椭圆形的汽车淋水器封头又被业内人称为凸型封头。在焊接上分为对焊封头，承接焊缝头。运用各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。 封头有焊缝时，在冲压成形前，除去圆片内表面全部焊缝及外表面直边部和过渡区焊缝余高后再进行加工；在旋压成形前，则焊缝内外表面的余高都要去除。

不锈钢封头，由于焊缝与母材的强度不同，焊缝中央稍低，在塑性加工时，会产生轻微的线状内凹，这是因塑性加工引起的表面痕迹，并不是裂纹等有害缺陷。

淋水器封头，由于焊缝与母材的强度不同，焊缝中央稍低，在塑性加工时，会产生轻微的线状内凹，这是因塑性加工引起的表面痕迹，并不是裂纹等有害缺陷。

空压机封头膨胀罐充入，能够获得较大容积来容纳膨胀水量，高、低压膨胀罐可利用本身压力并联向稳压系统补水。自动运行，压力波动范围小，安全可靠，节能，经济效果好。

《GB/T 25198-2010 压力容器封头》本标准规定了钢制以及铝、钛、铜、镍及镍合金制压力容器用封头的制造、检验与验收要求,以及常用的封头型式与基本参数。