丝杆滑台NXA12,TOYO滑台ETH12

产品名称	丝杆滑台NXA12,TOYO滑台ETH12
公司名称	东莞市宁鑫自动化设备科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:NX 型号:NXA12 规格:本体宽度102
公司地址	东莞市沙田镇福禄沙村远航路3号
联系电话	0769-89360416 15362681913

产品详情

NXA12 基本样式

规格	位置重复定位精度(mm)		±0.01			
	螺杆导程(mm)		5	10	20	32
	最高速度(mm/s)		250	500	1000	1600
	最大可搬运重量	水平使用(kg)	50	30	18	5
		垂直使用(kg)	12	8	3	-
	定格推力(N)		341	170	85	53
	标准行程(mm)		50-1050mm/50间隔			
部品	AC伺服马达容量(W)		100			
	滚珠螺杆外置(mm)		C7φ16			
	高刚性直线滑轨(mm)		W12*H7.5			
	联轴器(mm)		10*8			
	远点感应器	外挂	EE-S*672(NPN)			
		内置	EE-S*674(NPN)			

滑台，也叫做单轴机械手，直线滑台，线性模组，直交机械手等。滑台通过不同的组合样式可以实现多轴组合，直角坐标机器人，XYZ多轴直角坐标机器人，龙门式直角坐标机器人等应用。

普通精度一般防尘丝杆型 重复精度
+-0.02，在一般防尘环境下使用，刚性好，外形美观，超低价格，超短交期。

线性模组的特点应用介绍：加速度快、定位时间短、动态性能好!（精、准、快、稳）

* 精密、坚固

* 可单轴使用

* 可用于多轴组合

* 可模组化应用

* 结构简洁，可节省机械设计空间

* 具有多种安装与连接方式和附件可供设计选择

* 可搭配多种马达与马达控制调节器

* 可多点定位与多段控制

* 选用合适的附件，可提高组装效率

* 满足设计上不同的精度要求

* 节省时间，维修方便

* 无尘室等级

* 提供滚珠螺杆型与同步齿型带式型等两种形式供客户设计选用

* 产品多样化，易于搭配选用，并可量身定做特殊客制化产品。

* 驱动方式可依照使用需要选择滚珠螺杆驱动或皮带驱动。

* 马达连接可依照使用空间选择马达内藏、马达直接、马达间接、马达向下或向上、马达向左或向右。

* 可选配磁性/光电开关，控制方便。

二、使用注意事项:

1. 产品工作中严禁接触滑动座并保持安全工作范围。

2. 滚珠螺杆产品垂直使用时【Z轴】为防止物品掉落建议马达需安装刹车装置；齿轮皮带驱动不建议垂直使用【Z轴】。

3. 有效行程过大时可能会发生共振，行程越大时最大速度应该相对的降低。

三、润滑:

1) 使用线性模块滑台时润滑是非常必要的，如果没有充分的润滑，运转时摩擦阻力会增加近而可能会成为缩短产品寿命的主要原因，而润滑方式大致分为手动润滑与自动强制润滑两种，可依照系统的运行速度’使用环境等需求做适当的选择

2) 润滑给油的频率根据使用条件与环境而有所不同，一般情形建议每运行１００km补充油脂一次.

四、保养:

标准型

1. 标准型线性滑台保养打油时需先将上盖板拆下并接上黄油嘴注入适当油脂

2. 标准型线性滑台因受内部空间限制关系故保养注油时常有润滑不均匀的现象。

3. 内建油路系统规格保养时直接由滑动座两侧油嘴注入油脂即可，不需拆装任何零组件，可节省保养时所耗费的人力及物力。

4. 内建之油路回路系统可确保注油保养时各滑轨及螺杆均匀的润滑，有效达到零件保养之功用。

5. 油路回路系统为选配，如有其它相关疑问请与我司联络，我们将尽快为你做相关服务及说明谢谢。

五、使用范围:

工件定位\搬运\夹取\插入等产能自动化设备,往复喷涂机,印刷设备,机械手臂,包装机设备,化学制品设备,食品设备,金属处理设备,纺织品机械,木工设备,移载设备,自动点胶设备,自动化加工设备工件定位设备,贴标签机、激光切割定位、水切割定位、超声焊接定位、医疗设备,太阳能设备等。

六、售后提示:

· 本产品自出厂出货日起，在正常使用情形下(即非人为损坏）保修一年。

· 若因人为因素或其它不正常使用所造成之损坏，慨不在保修范围内。

· 本产品出厂后严禁自行拆卸，一经拆卸慨不负保修责任。

· 建议客户，电动滑台每行走距离100公里时应补充润滑油。