

# 国标丝扣法兰生产厂家

产品名称	国标丝扣法兰生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

河北禹拓管道装备有限公司 13582724391 张经理 丝扣法兰是将法兰的内孔加工成管丝扣，并和带丝扣的管子配套实现连接，是一种非焊接法兰。常用给水，排水，消防系统管道连接中，区别于焊接法兰。一般管件管径小于100mm时，使用丝扣法兰连接。丝扣法兰是将法兰的内孔加工成管丝扣，并和带丝扣的管子配套实现连接，是一种非焊接法兰。它和平焊法兰或对焊法兰相比，丝扣法兰具有安装、维修方便的特点，可在一些现场不允许焊接的管线上使用。常见丝扣连接管材有：衬塑钢管，镀锌钢管等。丝扣法兰盘仅适用于英制管系列。丝扣法兰采用的丝扣型式有按GB7306规定的55管丝扣时，DN150法兰配用的钢管外径应为165.1mm。采用60圆锥管丝扣时，DN65法兰配用的钢管外径应为73mm；DN125法兰配用的钢管外径应为141.3mm。在使用中应特别注意，丝扣法兰盘的公称压力范围和公称通径范围参照ISO7005-1设定。为PN0.6~4.0MPA，N10~150mm。

丝扣法兰连接实际上是方便拆卸，连接直径较小、厚度较大的管件。丝扣法兰具有以下特点：连接管路并保持管路密封性能优良，便于某段管路的更换；便于拆开检查管路情况；便于某段管路的封闭；结构简单、体积小、紧密可靠，操作方便维修方便。丝扣法兰广泛应用于石油、化工、食品、乳品、机械制造、污水处理、市政供水管道、消防管道等行业。使用条件：它和平焊法兰或对焊法兰相比，丝扣法兰具有安装、维修方便的特点，可在一些现场不允许焊接的管线上使用。合金钢法兰有足够的强度，但不易焊接，或焊接性能不好，亦可选择丝扣法兰。但在管道温度变化急剧或温度高于20 低于-45 的条件下，建议不使用丝扣法兰，以免发生泄漏。

### 丝扣平焊法兰厂家

国标丝扣法兰是将法兰的内孔加工成管丝扣，并和带丝扣的管子配套实现连接，是一种非焊接法兰。常用给水，排水，消防系统管道连接中，区别于焊接法兰。一般管件管径小于100mm时，使用丝扣法兰连接。丝扣法兰是将法兰的内孔加工成管丝扣，并和带丝扣的管子配套实现连接，是一种非焊接法兰。它和平焊法兰或对焊法兰相比，丝扣法兰具有安装、维修方便的特点，可在一些现场不允许焊接的管线上使用。

国标丝扣法兰是将法兰的内孔加工成管螺纹，并和带螺纹的管子配套实现连接，是一种非焊接法兰。它和平焊法兰或对焊法兰相比，螺纹法兰具有安装、维修方便的特点，可在一些现场不允许焊接的管线上使用。合金钢法兰有足够的强度，但不易焊接，或焊接性能不好，亦可选择螺纹法兰。但在管道温度变

化急剧或温度高于260 低于-45 的条件下，建议不使用螺纹法兰，以免发生泄漏。丝扣法兰碳钢法兰分螺纹连接（丝接）法兰和焊接法兰。

钢材应用广泛、品种繁多，根据断面形状的不同，钢材一般分为型材、板材、管材和金属制品四大类。钢材是钢锭、钢坯或钢材通过压力加工制成的一定形状、尺寸和性能的材料。大部分钢材加工都是通过压力加工，使被加工的钢（坯、锭等）产生塑性变形。根据钢材加工温度不同，可以分为冷加工和热加工两种。

各种安装一片法兰盘，低压管道可以使用丝接法兰，4公斤以上压力的使用焊接法兰。两片法兰盘之间加上密封点，然后用螺栓紧固。不同压力的法兰有不同的厚度和使用不同的螺栓。

丝扣法兰水泵和阀门，在和管道连接时，这些器材设备的局部，也制成相对应的法兰形状，也称为法兰连接。凡是在两个平面在周边使用螺栓连接同时封闭的连接零件，一般都称为“法兰”，如通风管道的连接，这一类零件可以称为“法兰类零件”。但是这种连接只是一个设备的局部，如法兰和水泵的连接，就不好把水泵叫“法兰类零件”。比较小型的如阀门等，可以叫“法兰类零件”。

丝扣平焊法兰厂家 国标丝扣法兰生产厂家客户创造价值是公司的目标，与客户共同发展是禹拓张静经理的目的，客户满意是禹拓公司永远的追求！欢迎您的来电洽谈和实地考察。另可按客户要求生产各种非型号管件 疑难管件 图纸管件。常见的材质有 Q235碳钢材质 20#碳钢材质 304不锈钢材质 316不锈钢材质 16mn合金钢材质 15CrMo合金材质. 法兰的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁,碳钢,有色金属及塑料等。常用给水，排水，消防系统管道连接中，区别于焊接法兰。一般管件管径小于100mm时，使用丝扣法兰连接。连接工艺，使用套丝机在管道两头套丝，通过丝接方式，使管道与丝扣法兰连接牢固。常见丝扣连接管材有：衬塑钢管，镀锌钢管等。合金钢法兰有足够的强度，但不易焊接，或焊接性能不好，亦可选择丝扣法兰。但在管道温度变化急剧或温度高于20 低于-45 的条件下，建议不使用丝扣法兰，以免发生泄漏。连接工艺，使用套丝机在管道两头套丝，通过丝接方式，使管道与丝扣法兰连接牢固。