

# 邵阳冷镀锌方矩管今日价格 | 热镀锌方矩管厂家规格

产品名称	邵阳冷镀锌方矩管今日价格   热镀锌方矩管厂家规格
公司名称	湖南联瑞钢铁贸易有限公司
价格	4200.00/吨
规格参数	品牌:联瑞钢铁 型号:常规 产地:河北
公司地址	湖南长沙天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18569053865

## 产品详情

镀锌钢，指将普通碳素建筑钢经过镀锌加工能够有效防止钢材腐蚀生锈从而延长钢材使用寿命，其中镀锌分电镀锌和热浸镀锌。一般常用于建筑外墙，如玻璃幕墙、大理石幕墙、铝板幕墙做立柱及受力材料，或用于室外电信塔、高速公路等露天建筑钢材称为镀锌钢材，其中镀锌分电镀锌和热浸镀锌。

湖南联瑞钢铁有限公司钢材订购流程：（电话/微信：0731-86450008/18569053865，www.lrsteeels.com）我司致力于为客户提供优价，合格的钢材采购整体服务，我们不生产钢材，我们只是钢材的搬运工。我们的服务优势：1、服务速度，报价速度与交货速度。总经理价格支持与采购部支持；2、降低费用，质量承诺，优价服务承诺，达到让利于客户提升客户竞争力的目的。

付款方式：1、订货签订购销合同，付30%货款定金，款到账合同生效；2、现款现货，装车付清全款，如有特殊情况可双方协商付款方式。

送货方式：供方有义务帮助需方联系货运物流或者需方自己联系货车，期间所产生运费及其他相关费用由需方与司机结算。

而电镀锌工艺流程如下：化学除油 热水洗 水洗 电解除油 热水洗 水洗 强腐蚀 水洗 电镀锌  
铁合金 水洗 水洗 出光 钝化 水洗 干燥。

现在在我们生活中冷镀锌管的应用是很多的，其中有建筑，机械制造，钢铁建设项目，造船，太阳能发电支架，钢结构工程，电力工程，电厂，农业和化学机械，玻璃幕墙，汽车底盘，机场、锅炉建造，高速路栏杆，房屋建筑等。

方管重量计算公式： $4 \times \text{壁厚} \times (\text{边长} - \text{壁厚}) \times 7.85$ 。例：方管  $50 \times 50 \times 5 \times 6\text{m}$ ，表示为： $50$ （宽度） $\times 50$ （宽度） $\times 5$ （壁厚） $\times 6\text{m}$ （米数）。因方管为等边的，即常用米数为6米；一般行业简单表示为： $50 \times 5$ 方。按照方管的表示方法，方管一般以边宽、壁厚作为表示标准。

料式冷镀锌这种冷镀锌方管，主要是利用涂锌料来在方管的表面进行涂层的，这样会是方管的表面形成一个带有金属锌的涂层，这个涂层就能很大程度上隔绝方管和外界的接触，也有效的避免了大气对方管的腐蚀。但是其缺点是由于是涂层式的镀锌，所以镀锌层不是很稳定，容易划伤和碰掉。但是也有其优点和便利。因为一旦发现有所损坏，我们可以利用涂料进行补救在损坏处，不用进行重新的镀锌处理。这是其他镀锌方管无法比拟的。

现在市场上的镀锌方管主要是分为冷镀锌方管和热镀锌方管。这两种镀锌方管的主要区别在于其镀锌时所采用的加工工艺是不同的。

冷镀锌方管其主要的原理利用了锌填料的涂料，在利用任何一种涂敷的方法将其涂在被保护表面，干燥之后形成锌填料涂层，在干燥涂层中具有含量的锌（达到95%）。同时电镀锌方管也是其中的主要的组成的部分。电镀锌要比涂料式的要在其稳定和镀锌量上有很大的提高。

镀锌方管（电话/微信：0731-86450008/18569053865，[www.lrsteels.com](http://www.lrsteels.com)）就是在方管的基础上加工形成的，镀锌方管主要是对由钢管加工形成的方管进行镀锌加工。从而形成镀锌方管。这种管材在加工工艺上也是有区别的，其中是分为冷镀锌方管和热镀锌方管的。冷镀锌方管其实就是以电镀锌的方式进行镀锌加工所形成的方管。

热镀锌方管也叫热浸锌方管和热浸镀锌方管，这种方管的主要原理是将方管除锈后浸入500 左右融化的锌液中，这样就能使方管的表面附着锌层。从而达到防腐的目的。其工艺主要有线外退火和县内退火。其生产方法主要是湿法热镀锌、惠林热镀锌法和森吉米尔法等。

## 涂

电镀式冷镀锌这种方法所生产出的镀锌方管是现在冷镀锌方管中最为主要的产品。因为这种镀锌方法具有生产成本低、易操作、镀锌层较为稳定等特点。这也是我们很多镀锌方管厂家看中这种镀锌方管的原因。

电镀锌其原理主要是靠就是利用电解，在制件表面形成均匀、致密、结合良好的金属锌沉积层的过程。这种镀锌方法所产生的锌层是相对稳定的，是不容易脱落的这也就给这种冷镀锌管在耐腐蚀性能上大大加分。有效解决了其它冷镀锌方法在锌层的稳定上的问题。

优质的冷镀锌，钢材又经过符合规格的表面处理，还必须依靠良好的涂装施工，才能充分发挥冷镀锌的最大优越性，给予钢材有效的保护。除了各种规格、各种类型的冷镀锌气雾罐外，冷镀锌最常用的施工方法是：刷涂、空气喷涂和高压无气喷涂3种。辊涂速度快，但因渗透性不佳，在涂膜中往往会截留空气，所以不适于底漆“冷镀锌”的涂装。

