

衡阳冷镀锌管过磅价格 | 热镀锌管工艺厂家

产品名称	衡阳冷镀锌管过磅价格 热镀锌管工艺厂家
公司名称	湖南联瑞钢铁贸易有限公司
价格	4600.00/吨
规格参数	品牌:联瑞钢铁 型号:常规 产地:天津
公司地址	湖南长沙天心区钢材大市场藕塘仓库
联系电话	0731-86450008 18569053865

产品详情

热镀锌钢管：钢管基体与熔融的镀液发生复杂的物理、化学反应，形成耐腐蚀的结构紧密的锌—铁合金层。合金层与纯锌层、钢管基体融为一体。故其耐腐蚀能力强。

冷镀锌钢管：锌层是电镀层，锌层与钢管基体独立分层。锌层较薄，锌层简单附着在钢管基体上，容易脱落。故其耐腐蚀性能差。在新建住宅中，禁止使用冷镀锌钢管作为给水管。

湖南联瑞钢铁有限公司钢材订购流程：（电话/微信：0731-86450008/18569053865，www.lrsteeels.com）我司致力于为客户提供优价，合格的钢材采购整体服务，我们不生产钢材，我们只是钢材的搬运工。我们的服务优势：1、服务速度，报价速度与交货速度。总经理价格支持与采购部支持；2、降低费用，质量承诺，优价服务承诺，达到让利于客户提升客户竞争力的目的。

付款方式：1、订货签订购销合同，付30%货款定金，款到账合同生效；2、现款现货，装车付清全款，如有特殊情况可双方协商付款方式。

送货方式：供方有义务帮助需方联系货运物流或者需方自己联系货车，期间所产生运费及其他相关费用由需方与司机结算。

镀锌管国家标准及尺寸标准：GB/T3091-2015 低压流体输送焊接钢管；GB/T13793-2008 直缝电焊钢管；GB/T21835-2008 焊接钢管尺寸及单位长度重量。

镀锌钢管/镀锌圆管/镀锌焊管生产步骤：a. 圆钢准备；b. 加热；c. 热轧穿孔；d. 切头；e. 酸洗；f. 修磨；g. 润滑；h. 冷轧加工；i. 脱脂；j. 固溶热处理；k. 矫直；l. 切管；m. 酸洗；n. 成品检验。

镀锌钢管/镀锌焊管/镀锌圆管的应用：热镀锌钢管广泛应用于建筑、机械、煤矿、化工、电力、铁道车辆、汽车工业、公路、桥梁、集装箱、体育设施、农业机械、石油机械、探矿机械等制造工业。

镀锌钢管 表面有热浸镀或电镀锌层的焊接钢管。镀锌可增加钢管的抗腐蚀能力，延长使用寿命。镀锌管

的用途很广，除作输水、煤气、油等一般低压力流体的管线管外，还用作石油工业特别是海洋油田的油井管、输油管，化工焦化设备的油加热器、冷凝冷却器、煤馏洗油换热器用管，以及栈桥管桩、矿山坑道的支撑架用管等。

镀锌管定义：一般用的镀锌钢管都是热镀锌的，而电气上用的线槽等用的是冷镀锌，颜色有一定的区别，冷镀---只在外管壁镀锌,热镀---内外都镀.

镀锌焊管是在焊接钢管的基础上再热镀锌(即在锌锅内将锌溶化,再将钢管浸入液体锌中一段时间取出,再冷却吹干).使钢管内外壁同时有一层锌层附着.镀锌管一般用于低压流体(即水,液体煤气)的输送.

热镀锌管是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。热镀锌具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。

冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只有10 - 50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌（冷镀）。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。建设部已正式下文，淘汰技术落后的冷镀锌管，今后不准用冷镀锌管作水、煤气管。

镀锌管标准分类：为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管(黑管)进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低。

吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8寸-2寸八种。用08、10、15、20或Q195-Q235钢带制成。为防蚀，有的进行渗铝处理。

镀锌焊管（电话/微信：0731-86450008/18569053865，www.lrsteels.com）：为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。镀锌焊管分热镀锌和冷镀锌两种。