

L415管线钢弯头生产厂家

产品名称	L415管线钢弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

管线钢弯头生产厂家订购热线:13582724391-张经理,我厂是河北地区一家专业的对焊弯头生产商,我厂的弯头在管线钢弯头生产商中质量价格也最公道,另外为节省客户宝贵的时间,公司常年备有大量库存.也可根据客户需求定做不同型号的弯头产品!公司郑重保证每个弯头在出厂前都经过质量检验,确保产品完全符合国家标准,欢迎广大新老客户优选我们.对焊弯头是钢制热压成型或者锻打成型的弯头,它的连接形式就是直接将弯头与钢管对焊,对焊弯头的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T05010。对焊弯头的加工是有特殊的工艺的,所以我们在加工对焊弯头的时候一定要注意,这样才能加工出来质量有保证的对焊弯头。对焊的生产率高、易于实现自动化,因而获得广泛应用。其应用范围可归纳如下:对焊弯头应用于工件的接长例如带钢、型材、线材、钢筋、钢轨、锅炉钢管、石油和天然气输送等管道的对焊。对焊弯头利用相应的工艺和标准制作,对焊的效率和功率高,在实际的使用行业中展现功能特点。(1)对焊弯头按它的半径来分,可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径,即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径,即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径,R为曲率半径。如没有特殊的说明,一般选用的是1.5D的弯头。(2)若按压力等级来分,大约有十七种,和美国的管子标准是相同的,有:Sch 5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS,其中最常用的是STD和XS两种。(3)按弯头的角度分,有45度对焊弯头,有90度对焊弯头和180度对焊弯头及其它不同的角度的弯头(4)材料有:碳钢,合金钢和不锈钢。高压弯头碳钢弯头的根本工艺过程是:首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封锁的多棱扇形壳,内部冲满压力介质后,施以内压,在内压作用下横截面由多边形逐步变成圆,最终成为一个圆形环壳。依据需求,一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它规格的弯头,该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头,是目前制造大型碳钢弯头的理想办法。该碳钢弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面:(1)不需管坯作原料,可节约制管设备及模具费用,且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。(2)坯料为平板或可展曲面,因此下料简单,精度容易保证,组装焊接便当。(3)由于上述二条缘由,能够缩短制造周期,消费本钱大大降低。因不需求任何专用设备,特别合适于现场加工大型碳钢弯头。曾获得过该项赛事冠军的丁俊晖今年将不参赛,傅家俊将在印度开启自己新赛季排名赛的征程。前16中有八名选手缺席印度公开赛,除丁俊晖之外,奥沙利文、塞尔比、希金斯、特鲁姆普、罗伯逊、马克-艾伦和乔-佩里也都没有报名参赛。卫冕冠军小怀特将坐镇1/4区,中国三位选手赵心童、肖国栋与王雨晨也都在这一区,肖国栋与王雨晨资格赛就将遭遇,赵心童资格赛的对手是汤姆-福德。2/4区,傅家俊、于德陆、周跃龙和张安达都在这一区,曾有过世锦赛正赛表现的张安达资格赛的对手将是名将沃顿。傅家俊资格赛对手目前尚未产生。3/4区,大满贯得主墨菲领衔,中国选手

田鹏飞、张永和颜丙涛也在这一区。张永资格赛的对手是泰国选手桑坎姆，如果获胜进入正赛将面对金左手马克-威廉姆斯。颜丙涛的对手是希金森。传奇名宿吉米-怀特将与战胜了bing魔的卡特相遇，这场比赛也是本站备受关注的一场比赛。4/4区，老将宾汉姆和霍金斯坐镇，中国选手李行也在这一区。印度公开赛的资格赛将于5月28日-30日进行，正赛为7月5日-9日。