

三网合一配线架生产厂家直销

产品名称	三网合一配线架生产厂家直销
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:品悦 型号:三网合一配线架 产地:宁波市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

三网合一配线架生产厂家直销-----宁波品悦通信设备有限公司

「PINYUE品悦」三网合一配线架

三网合一配线架生产厂家|三网合一光纤配线架|三网融合光纤配线架|三网合一光纤总配线架|共建共享光纤总配线架、三网合一配线架|三网合一光纤配线柜、三网合一光纤配线架、三网合一ODF光纤配线柜、三网合一ODF光纤配线架

品悦通信设备有限公司Pinyue Communication Equipment Co Ltd

品牌：品悦通信Brand:Pinyue pytxtion

型号：PY-SWPXJ型Model: PY- SWPXJ-type

类型：三网合一配线架Type: Optical distribution frame?

容量144芯-1440芯Capacity: 144core - 1440core

材质：冷轧板Material: manufacture

用途：FTTH光纤入户Purpose: FTTH fiber door

颜色：电脑灰Color: gray

包装：纸箱Packing: packed in cartons

制造商：品悦通信设备有限公司Communications equipment Co., Ltd

产地：浙江省宁波慈溪市Origin: ningbo cixi city of zhejiang province

运输方式：物流/快递（电议）The mode of transportation: logistics/Courier (talk)

宁波品悦三网合一配线架满足YD/T788-2011、GB/T2423-2008、GB/T3873-1998、GB/T9286-1998等国内标准及IEC 61300-3-15、IEC 61300-3-16、IEC 61300-3-17、IEC 61300-3-23等国际标准

宁波品悦通信生产的三网合一配线架工艺精良结构件采用加厚镀锌钝化处理冷轧钢板和表面喷涂工艺，光纤熔纤盘采用掺杂阻然材质，尾纤和法兰参数优于行业标准，品悦的三网合一配线架价格优惠，质量好，品质优，值得拥有！

三网合一配线架主要性能指标

1. 使用条件：

- 1) 工作温度：-5 ~ +40
- 2) 相对湿度：85% (+30)
- 3) 大气压力：70Kpa ~ 106Kpa

2. 光电性能：

- 1) 连接器衰耗（包括插入、互换和重复） 0.5dB
- 2) 互换性附加损耗 0.2dB
- 3) 重复性附加损耗 0.1dB
- 4) 回波损耗 40dB
- 5) 插拔耐久性寿命>1000次
- 6) 机柜高压防护地与机柜绝缘，绝缘电阻>1000M /500V（DC）
- 7) 机柜高压防护地与机柜间耐压>3000V（DC），5S不击穿，无飞弧

3. 适用性指标：

- 1) 标称工作波长：850nm、1310nm、1550nm。
- 2) 光纤活动连接器：符合GB12507以及相关标准的规定。
- 3) 光纤光缆应符合GB/T11819和GB /T7424的规定。

4. 外形尺寸及容量：

1) 外形尺寸：2000800400|2200800400|20008004002200900300|20001200*400 (H×W×D) (mm)。

2) 大容量：1440芯。

宁波品悦三网合一配线架熔接操作：

1.1 取出一体化模块放置于熔接工作台上，揭开正面盖板，释放盘储于熔接区内的尾纤；

1.2 将外线裸纤保护套管端部用线扎固定在图示位置，裸纤进入熔接区；

1.3 在尾纤、光缆纤芯其中之一套上熔接保护套管，然后用熔接机进行熔接。检验合格后，将熔接保护套管移至熔接点，在熔接机上进行热收缩；

1.4 将冗余的裸纤（尾纤和光缆纤芯）在熔接区如图盘储好；

1.5 盖上模块正面盖板；

1.6 将裸纤保护套管在模块正面外圈盘好，出口处用线扎固定；

1.7 每芯光纤做好标识记录；

1.8 将一体化模块插入原来位置；

1.9 完成整个架体的熔接。

宁波品悦三网合一配线架：光纤跳线

1.1 建议选取直径 2 的跳线（易于管理，占空间小）；

1.2 将跳纤一端插入适配器，另一端在储纤单元上盘储后，与相应的适配器连接；

1.3 保证跳纤自由弯曲半径大于40mm。

三网合一配线架包装运输和贮存：

1、包装

本机架包装箱按GB3873-83中木箱包装规定要求执行，具有防潮、防震措施。箱内附有装箱单、备附件、合格证、使用说明书等技术文件，整机用塑料袋封装。箱内装有防震、防潮材料、箱外刷有防雨、防潮、叠放防数量及方向等标志。

2、运输

本机架能适应各种交通工具的运输，经包装的产品在运输过程中，要求环境温度在-30 ~+55 ，相对湿度 90%（+30 时），应有遮蓬，以免直接受雨淋袭和日光暴晒；装卸和搬运按包装箱上刷制的运输作业标志进行。

3、贮存

经包装的配线架的箱体叠放数量不应超过包装箱上刷制的叠放数字。产品应贮存在通风良好、干燥的仓库中，其周围不应有腐蚀性气体存在，贮存温度为-25 ~+55 。

品悦通信是一家专业从事研发、制造宽带网络接入设备、光缆交接箱、总配线设备、数字配线设备、光配线设备、智能型交、直流通信配电设备、光纤走线槽道等系列产品的专业化通信产品制造公司。

品悦通信自创建以来，坚持深化改革，强化企业管理，积极采用新技术开发新产品。目前公司凝聚了一批高素质的技术、管理人才，配备有先进的研发、生产及检测设备，全面贯彻ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系认证。

在我国各个通信网络建设中，公司拥有广阔的市场和强大的销售网络。随着公司的发展，我们将更好地把握和开拓市场，加快新产品开发，完善技术和售后服务。我们将更快速的为广大用户提供*的通信设备和*的服务，以更新更好的产品为民族通信产业的发展做出贡献。

历经几年的发展，从低端通信产品制造业发展成为高科技产业。以拥有国内外先进水平的钣金自动化加工数控设备、全自动喷涂流水线、光通信器件等生产设备，并配套齐全高精度检测仪器，为产品提供了可靠的质量保证。

品悦精神：始终坚持“品质、价格、服务”的企业方针，力争的用户满意和“团结、务实、开拓、创新”的企业精神，以先进技术和科学管理来提高工作效率。

品悦宗旨：客户满意、企业荣誉、产品质量。

品悦目标：创百年品悦，在行业内处于优先地位，在客户关系管理方面处于优先地位。

品悦发展原则：追求技术创新、流程完善、通路合作、欲求必达的工作目标，努力创造企业形象、工作环境、企业管理、客户服务，与国内外用户真诚合作！