

# 商宇蓄电池GW12100参数 报价

产品名称	商宇蓄电池GW12100参数 报价
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:商宇 型号:GW12100 规格:12V100AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

## 产品详情

商宇蓄电池 产品特点： 专为安稳电网工况浮充型规划的蓄电池产品  
专利的合金配方、TPPL纯铅薄极板技能 运用高纯度的、更耐腐蚀的原生铅作为板栅资料，进步电  
极析氢过电位，防止蓄电池在充电进程中的失水，然后确保了蓄电池具有超长的运用寿数；  
平等空间下极板数量更多、高功率功能更具优势 比较一般型铅酸电池选用3~3.6mm厚度的合金式极  
板，选用TPPL技能的电池极板厚度约为1mm，极大的进步了极板反响触摸面积、一起，在平等的尺度空  
间下，选用TPPL技能的电池极板数量更多，然后使得该电池具有超强的高功率功能及回充电承受功能。  
独有三层式端柱密封技能，端柱处具有极高的密封性以及防轰动性  
V0级阻燃型高强度改性PPO外壳，外壳不发生变形 比较一般型铅酸电池选用的ABS或PP外壳，PPO  
资料耐高温、机械强度更高，不发生变形，一起在整个电池的寿数周期内，PPO外壳与酸触摸后不会发  
生降解和衰减，有用防止在机房运用因电池外壳问题引发的一系列丢失。 操作温度-40oC到  
+65oC 因为拥有比一般电池高2~3倍的极板表面积，极大的下降了内阻，加之电池内部没有游离酸  
，使电池在低温下也能进行正常充放电。 存储寿数可达2.5年 因为纯铅薄极板(Red)系列蓄电池  
高纯度的、更耐腐蚀的原生铅作为板栅资料，其内部杂质很少，自放电率极低，有用防止运用中因频频  
保护而导致能耗添加。 物质掉落的原因如下；  
1. 极板制造时涂膏工艺欠好或化成不均匀，圣阳蓄电池极板栅架贴得不紧四。  
2. 充电电流过大，特则是充电终朗。 3. 常常义行过充电或大电流放电。  
4. 电解液温度过高。 5. 所运用的浓硫酸和蒸馏水不纯。 防止有用物质掉落的办法匀防止极  
板腐蚀的办法相同。在日常运转和保护工作中，要严格遵守蓄电池制造厂关于充、放电电流值的规定和  
现场运转规程。不要用不合格的浓硫酸和蒸馏水，不要杜蓄rb油里加温度过商或过低的蒸馏水和稀硫酸  
，不要进行过多的过充电和过放电，以及大电流充、放电。 商宇蓄电池按高率充 / 放电并在部分荷  
电状况形式下运用简单出现在负极积储PbSO4以及充电承受能力下降一级。为了防止这一现象，炭资料被  
加入到负极活性物质里，将会以不同的炭的效果机理来改善负极功能。电池充电的电化学反响被认为是在  
炭粒子表面上进行的。有报导称先用铅粉和炭粉混合，然后选用机械化学活化的办法，将炭添加到铅  
粉中。运用的炭添加剂有如下几种：  
天然晶体石墨； 炭黑； 制造铅酸电池用的石墨； 用现代技能活化的纳米结构工艺的炭。 对  
有用物质的掉落部有所论说。说有有用物质很多掉落后，堆积在容器底部，简单构成正、负极板短路。应  
该进行整理等等。当然，构成短路的可能性是存在的，但可能性不大。因为极板下缘与蓄电池容器的底

部之间尚有适当的间隔，假如掉落的行效物质能构成正、负极板间短路的话，那末，这个极板的有用物质也就掉光了，圣阳蓄电池应该更换新校板了。在小电流放电下构成的硫酸铅颗粒的尺度远比大电流放电条件下的尺度大，就是在大电流条件下晶体构成的速度要比小电流条件下慢，晶体来不及成长就很快被氧化复原了，因而颗粒比较小，而在小电流条件下，较大的硫酸铅晶体就不简单被复原。如硫酸铅晶体长时间得不到整理，必然会影响蓄电池的容量和运用寿数。因而对蓄电池在实践放电电流下运转的容量应有一个精确的核算。

以上这些炭资料有两个首要的运用参数：即所谓的粒子直径和比表面积。粒子巨细用激光衍射法测干粉；粒子比表面积用BET法进行丈量。石墨，所测得的粒子巨细较粗，粒子直径在 $300 \sim 500 \text{ nm}$ 和 $200 \sim 350 \text{ nm}$ 。炭黑与现代技能纳米化的炭粒子比较细，粒子直径别离在 $1.5 \sim 3 \text{ nm}$ 和 $5.5 \sim 10 \text{ nm}$ 。以上一切炭资料的样品比表面积都很小。商宇蓄电池外形参数 长 $329 \pm 1.5 \text{ mm}$ (12.95 inch) 宽 $172.2 \pm 1.5 \text{ mm}$ (6.78 inch) 高 $217 \pm 1.5 \text{ mm}$ (8.54 inch) 总高 $238 \pm 1.5 \text{ mm}$ (9.37 inch) 重量30.5Kg (67.18lbs) 选用TPPL纯铅薄极板技能连轧成型 - 纯度为99.99%的原生态铅，极板厚度仅约1mm。

浮充规划寿数长达15年。 工作温度规模： $-40^\circ\text{C}$ ----- $+65^\circ\text{C}$ ；可下降制冷费用约20%以上。 蓄电池外壳阻燃等级UL94-V0，业界唯一选用改性PPO资料制造，PPO无卤环保、比ABS、PC-ABS强度更大、工作温度规模更宽。 因为蓄电池选用纯铅薄极板技能，在平等空间中能够放入更多的极板，总反响面积更大，所以高功率功能十分优异，在平等条件下，能够节约约20%的电池,有用下降初期置办本钱。 自放电率 $< 2\%$ 每月@  $20^\circ\text{C}$  - 存储寿数可达2.5年。

纯铜M8端子，内部三层防走漏规划、大电流输出功能十分优异且能防止漏液。

密集型、端子前置规划；便于安装及保护，节约更多空间。

容量与温度的联系 (20HR) 40 :102% 25 :100% 0 :85% -15 :65%

补充电准则循环运用： $14.4 \sim 15.0 \text{ V}$ (-30mv/ )，最大补充电电流20.0A；

浮充运用： $13.6 \sim 13.8 \text{ V}$ (-20mv/ ) 别离和铅粉混合，通过机械化学活化办法，用2%的炭与铅粉在行星式球磨机里混合5min。混合物是多分散系统，粒子巨细散布规模为 $0.2 \sim 20 \text{ nm}$ 。通过机械化学活化后，铅—炭混合物在球磨机中的活化进程会改动粒子巨细和添加其比表面积，这是与未处理的样品对比的成果。还必须看到这一机械化学活化处理过的炭均匀散布在整个铅粉里，而且铅粉粒子真正被炭膜包裹着。铅粉用炭添加剂通过机械化学活化会导致铅粉发生相组成改变。商宇蓄电池用XRD剖析办法对铅粉加有炭添加剂的混合物，但对未通过处理过的样品进行剖析，发现存在如下相： $\text{PbO}$ 、 $\text{Pb}$ 、 $\text{Pb}_2$ 及 $6\text{PbCO}_3 \cdot 3\text{Pb}_2 \cdot \text{PbO}$ 。通过机械化学活化的样品却没有金属铅相