

三能生产硅芯管配件热缩电缆封帽各种塑料制品加工

产品名称	三能生产硅芯管配件热缩电缆封帽各种塑料制品加工
公司名称	衡水三能包装材料有限公司
价格	10.00/个
规格参数	品牌:艺丰
公司地址	衡水市开发区冀衡循环经济园区威武大街东、东北助剂厂南（注册地址）
联系电话	18231860211

产品详情

联系人：吴艳茹 联系电话:16631819139

公司网址：www.hszhusu.com

衡水三能常年生产各类塑料制品(注：任何塑料制品都可以加工定制)

热缩电缆封帽简称电缆封帽，或者热缩封帽，是一种专门用在管状类端头起到密封保护作用的材料。聚烯烃高分子材料经过自由基夺电子交联后会产生记忆效应，热缩封帽就是靠这种原理产生热收缩性。热缩封帽主要用在电缆上，在电缆两头暴露处用热缩封帽套住，然后加热收缩就可以完成安装了。从表面看电缆封帽要求可能不是太高，但从用途来说，我们要保证电缆封帽的密封性，但电缆封帽的密封性由内壁涂的热熔胶决定，假如内壁的热熔胶性能不过关，产生缝隙，那就起不到密封保护作用。常见的涂胶方式有两种：手工刮涂和螺旋喷涂，两者性能如下：螺旋喷涂，该工艺技术先进，自动化机械涂胶设备在程序控制下射咀在封帽内壁均匀射出条状热熔胶液，封帽回缩后，在内壁上覆上一条螺旋状热熔胶，它的密封性是同等手涂胶量的3倍，该工艺相对手涂密封防水更优，更加不容易脱落。手工刮涂，其实就是用人工的方式用筷子之类的工具蘸上热熔胶，然后迅速向热缩封帽内壁刮涂，这种工艺技术性低，刮涂品质受人工因素影响极大，产品内壁刮涂很不均匀，所以质量控制不稳定，密封性很差，在有高压要求的场合极不适合，是一种低品质高成本的落后工艺。手涂封帽内侧胶液不连续，深浅严重，极大危害产品质量。一、分类四种：1，化学交联电缆热缩封帽2，辐照交联电缆热塑封帽3，带气门的热缩封帽4，自动排气特制热缩封帽二、尺寸规格：口径：8mm~200mm各种规格三、颜色标准:黑色四、使用方法：1)砂毛电缆外护层，并清洁电缆，之后套上电缆端帽；2)加热电缆封帽，使其收缩在电缆端部，注意顺序；3)热缩端帽收缩充分、胶液均匀溢出为止。五、技术参数:1)型号扩张后直径收缩后直径内容单位指标 HFM25/10 25 10 ± 2.02)抗张强度 Map 8.0 HFM35/16 36 16 ± 2.03)断裂伸长率 % 300 HFM55/25 55 25 ± 2.04)热老化120,168 —— K1 > 0.8 K2 > 0.8 HFM75/35 75 35 ± 2.05)体积电阻系数 .cm 1014 HFM100/45 100 45 ± 2.06)击穿强度 kv/mm 25 HFM120/55 120 55 ± 2.07)收缩温度 150-160

