

商宇蓄电池GW1265 GW系列报价

产品名称	商宇蓄电池GW1265 GW系列报价
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:商宇 型号:GW1265 规格:12V65AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

产品详情

商宇蓄电池拥有的纯铅薄极板GW系列蓄电池，凭借着自身均一性好、短时间高功率性能强、高强度的V0级阻燃型PPO外壳、超长的浮充寿命、高密度的安装方式等特点，不仅在交通、石化、金融、数据中心等领域的关键电源系统中保证电力供应，也给行业用户带来了TCO优化成本、高可靠度的使用体验。

铅酸蓄电池主要的技术性能：

蓄电池由正极板、负极板、隔板、槽、盖、安全阀、回流条、端子、电解液等组成。

结构采用特殊板栅合金，抗腐蚀性能及深循环性能好，自放电极小。

接线板、终端接头采用导电性能优良的材料，并具有防腐蚀措施。蓄电池槽、盖、安全阀、极柱封口剂等材料具有阻燃性。在环境温度20~25℃时的浮充运行寿命应不低于10年。

除安全阀外，可以承受50kPa的正压或负压而不破裂、不开胶，压力释放后壳体无残余变形。

以30I10的大电流放电1min，极柱不熔断，其外观无异常。

封置90天后，其荷电保持能力不低于85%。

有较强的耐过充能力和过充寿命。以0.3I10电流连续充电160h后，外观无明显变形及渗液。在充电过程中充电电流始终保持不变，叫做恒定电流充电法，简称恒流充电法或等流充电法。在充电过程中由于蓄电池电压逐渐升高，充电电流逐渐下降，为保持充电电流不致因蓄电池端电压升高而减小，充电过程必须逐渐升高电源电压，以维持充电电流始终不变，这对于充电设备的自动化程度要求较高，一般简陋的充电设备是不能满足恒流充电要求的。恒流充电法，在蓄电池最大允许的充电电流情况下，充电电流越大，充电时间就可以缩短。若从时间上考虑，采用此法有利的。但在充电后期若充电电流仍不变，这时由于大部分电流用于电解水上，电解液出气泡过多而显沸腾状，这不仅消耗电能，而且容易使极板上活性物质大量脱落，温升过高，造成极板弯曲，容量迅速下降而提前报废。所以，这种充电方法很少采用。商宇电池使用环境 工作环境0~40℃（适宜的温度是25℃）工作相对湿度0-95%

存储温度 -35~45℃ 环境温度蓄电池容量以环境温度25℃为标准，温度每下降1℃，则电池容量下降约1%，在使用中应考虑环境温度的影响。商宇蓄电池就是指征无电过程中与大多数电池相比较它的电压和电解液比重均上升较慢的电油。因为它落后于其他电池，通称为落后电池。落后屯池的电压和电解液比重在放电时降低很汰而充电时则上升很慢。往往因有一、二个落后电池而影响全组电池放电。造成落后电池的原因不外以下几种：1. 充电不足或长期以小电流放电而尚未发现。

2. 蓄电池内部行短路现象而未及时发现和处理。

2. 当，b解液比亟降低时，未找出原因就盲目地注入稀硫酸。 4. 极板硫酸化。 处理落后电池

的方法，无论是哪一种原因造成的，最后都要用小电流进行充电来消除落后现象。也就是沈要对这些电池实行个别充电。但充电前要特别注意不要将极性接反，以免毁坏蓄电池极板。如当充电机或整流器在与蓄电池并列后，尚未调整磁场电阻或电位器时，电流就很大，商宇蓄电池这就说明是将极性接反了，应立即停止充电机或整流器，进行检查和更正

电池型号 GE1265 12V65Ah 额定电压(V)12

端子型式L形转接式直立铅梯端子 螺栓规格M6*25 设计浮充寿命(25)8年

容量(25)20HR(4.0A,1.8V):80.0AH 5HR(13.6 A,1.75V):68.0AH 3HR(20.0 A,1.75V):60.0AH

2HR(28.0 A,1.75V):56.0AH 内阻(25)充电饱和状态5.6m 自放电约3%/月

容量与温度的关系(20HR)40 :102% 25 :100% 0 :85% -15 :65%

补充电制度循环使用:14.4~15.0V(-30mv/),最大补充电电流14.4A;

浮充使用:13.6~13.8V(-20mv/) 注意:1.用过的蓄电池如随意丢弃会污染环境,废弃的电池

可回收利用。返还时,请用粘性胶带将端子进行绝缘处理。用过的电池还残留着电能,所以如不对端子进行绝缘处理,有可能导致爆炸及火花。

2.禁止分解、改造及破坏蓄电池。否则会导致蓄电池漏液、发热、爆炸。

3.禁止将蓄电池投入火中或加热。 过度放电的影响 蓄电池过度放电主要发生在交流电源停电后

,蓄电池长时间为负载供电。当蓄电池被过度放电到其电压过低甚至为零时,会导致电池内部有大量的硫酸铅被吸附到蓄电池的阴极表面,在电池的阴极造成“硫酸盐化”。硫酸铅是一种绝缘体,它的形成必将对蓄电池的充、放电性能产生很大的负面影响,因此在阴极上形成的硫酸盐越多,蓄电池的内阻越大,电池的充、放电性能就越差,蓄电池的使用寿命就越短。 安装及连接

安装用器具准备: 内六角扳手、套筒扳手、活络扳手、扭矩扳手、冲击钻、膨胀螺丝等。

铁架安装: 1.用横梁把两"目"形架连接起来。 2.把电池架用膨胀螺栓固定在地板上。 极板

有效物质的脱落不易与极板的腐蚀相区5L原因也大致相同。圣阳蓄电池在处理方法上也大致相似。

铅蓄电池组在正常运行(包括定期充、放电)情况下,极板上的有效物质在电流相温度的作用下是会脱落的。每克、放电一次都会食有效物质脱落,但这种(只要不是大块的)脱落是正常的。上面所说的有效物质的脱落是指非正常的、大量的和大块的。 正、负极板都行有效物质脱落的现象,但正极板较多。

这是因为在充电电流灼作用下,新的二氧化铅层在产生,而旧的就脱落。这实际上就是新陈代谢过程。

但负极板就不同了,在一般情况下,久极板有效物质的脱落不会象正极板那样严重。但如果使用不合格的电解液或不正项地进行充、放电,负极板上有效物质也会大片大量地脱落。极板有效物质的脱落,使蓄电池容量和寿命减低。如果有效物质脱落严重,甚至只剩下基板(栅架)了,那末,这个极板也就报废了。因此,在日常运行和维护工作中,要注意观察有效物质的脱落情况。如果发现不正常现象,要及时寻找原因并进行处理。