

432芯光缆交接箱规格图文详解

产品名称	432芯光缆交接箱规格图文详解
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省慈溪市观海卫镇工业园区
联系电话	18968375345

产品详情

432芯光缆交接箱规格图文详解

432芯光缆交接箱 图文并茂介绍光缆交接箱、432芯光缆交接箱规格|423芯光缆交接箱资料详细介绍|432芯光缆交接箱质量|432芯光缆交接箱型号|432芯光缆交接箱厂家批发|432芯光缆交接箱（新报价）432芯光缆交接箱【宁波远捷通信批发】不锈钢光交箱（48芯、72芯、96芯、144芯、216芯、288芯、432芯、480芯、576芯、684芯、720芯、864芯、960芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱、通信光缆交接箱|FTTH光缆交接箱生产基地【中国移动通信|中国电信|中国联通）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱。光缆交接箱用于光纤接入网中主干光缆与配线光缆交接处的接口配线设备。可对主、配线光缆进行固定、开剥、保护、终接及冗纤的盘绕，通过光纤跳线，能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由。产品具备模块化设计、优化的光缆管理系统，实现主干光缆与配线光缆交叉连接或互连，以及主干光缆之间的直通连接配线功能。且适用于多元化的XPON建设需求，提供多种光分路器增值单元解决方案。远捷通信为适应三网融合、FTTx的推广，远捷通信推出从局端一直到用户桌面的FTTX光配线网络解决方案。产品主要包括光缆交接箱，光缆分纤箱，分光分纤箱，光缆分线盒，光缆接头盒，光缆终端盒，冷接子，快速连接器，光纤跳线，配线光缆、皮线光缆、市内布线光缆、无源器件、线路辅助设施等。远捷通信FTTX布线应有尽有、质量保证！随时欢迎您前来咨询！

一、概述光缆交接箱用于实现光纤接入网中主干光缆与配线光缆的连接、分配及调度，广泛用于光纤接入网线路以及CATV网线路工程。二、主要特点1.箱体采用高强度的国际材料SMC（玻璃纤维增强不饱和聚酯塑料）经高温模压而成，使用寿命长，防老化、抗辐射；表面不需任何防护，具备全天候防护功能。2.箱体厚实，具有良好的隔热效果，能有效防止箱内水汽凝结3.箱门采用特种密封门封、防水门锁及三点式门销锁定，安全可靠，密封性好。4.采用12芯熔接配线一体化模块。5.适合FC、SC、LC、ST光纤适配器的安装。6.有可靠的光缆固定和接地保护装置。7.适合于单芯和带状光缆的成端。8.有效做到移动、联通、电信三网合一。大大节省了施工空间和施工强度。9.箱体防护等级达到GB/T4208-1993标准中IP65等级要求。10.美观大方，线条清晰，防腐防水性能好，使用寿命长。11.光缆交接箱规格：48芯、72芯、96芯、144芯、288芯、360芯、432芯、576芯、648芯、720芯、864芯、1152芯。三.功能要求：1. 光缆固定与保护功能应具有光缆接入，固定和保护装置。该装置将光缆引入并固定在机架上，保护光缆入缆中纤芯不受损伤。光缆金属部分与机器绝缘，固定后的光缆金属护套及加强芯应可靠连接高压防护接地装置。2. 光缆终接功能应具有光纤终接装置，该装置便于光缆纤芯及尾纤接续操作、施工、安装和维护。能固定和保护接头部位平直而不位移，避免外力影响，保证盘绕光缆纤芯、尾纤不受损伤。3. 调线功能通过光纤跳线连接器接头。能迅速方便地调度光缆中的纤芯序号及改变光传输系统的的路序。4. 光缆纤芯和尾纤的保护功能光缆开剥后纤芯有保护装置并固定后引入光纤终接装置。5. 容量每机架容量和单元容量（按适配器数量确定）应在产品企业标准中作出规定，光纤终接装置，尾纤盘线装置，适配器卡座，尾纤及适配器，在满容量范围内应能成套配置。四、使用、维护1、门锁的使用方法：1. 1、开门：把钥匙尾端插入门锁盘中间堵塞中，逆时针旋转半圈，按下PUSH即可打开箱门。2、光缆的引入2.1光缆的引入在设备正面进行，设备底板有若干敲落孔，光缆引入时可将使用的孔敲开。2.2 引入光缆后，用随机附件中的密封腻子将光缆孔堵牢。2.3 光缆引入后，对主干光缆，打开光缆分支盒，用喉箍将光缆固定可靠，再固定好加强芯，并在此将光缆开剥，开剥长度约2米，开剥后的纤芯分别用纤芯护管穿入保护，再将光缆铠装层和加强芯分别引出接地。对配线光缆，可以直接上固定板用喉箍将其固定可靠，然后开剥、接地，去除松套管，套上纤芯护管。2.4 主干与配线光缆纤芯分别从下横梁左侧孔穿入，在箱体左边适当位置自下而上用尼龙扎带依次固定，待进接续模块的熔接盖板。过路光缆纤芯则进右侧盘纤板后面的过路纤存贮熔接装置（翻转开盘纤板后就是过路纤存贮熔接装置）。3.1 拉出一体化熔配托盘，扣开托盘上的保护盖，卸下熔接盖板；3.2 按色谱顺序将尾纤活动接头成端下层基座适配器相应端口，并将尾纤自然盘绕（注意：纤芯在所有转弯处的曲率半径不小于40mm）引至上熔接盖板缆口；3.3 盖上熔接盖板。4、光纤的熔接4.1 将箱体左侧已固定的主干和配线光纤引入熔接盖板，根据一体化托盘拉出的位置预留一定长度，以保证一体化托盘能轻松地推入，入口处用尼龙扎带固定；4.2 从熔接盖板中间的缆孔处引入尾纤；4.3 将尾纤和外缆纤芯一起在盖板的外圈上整齐地盘绕、固定，将裸纤引入熔接芯片处进行熔接，熔接时，熔接点用热缩套管热缩保护，熔接完成后，盖上保护盖。