

上海厂家聚氨酯面漆

产品名称	上海厂家聚氨酯面漆
公司名称	上海友友涂料有限公司
价格	26.20/kg
规格参数	
公司地址	上海市金山区第二精细化工区金环路658号
联系电话	021-37903539 13661694113

产品详情

产品组成：

该漆是由脂肪酸树脂、防锈颜料、填料、助剂、溶剂组成的漆料为羟基组分,由异氰酸酯为另一组份的双组分自干涂料。

设计用途：

用于各类电机、电器、管道设备、车辆、机械设备、金属制品的防腐涂装。

施工条件：

底材温度必须高于露点以上3℃，相对湿度不大于85%，刮风沙天气不宜户外施工。

技术指标：

项目	指标
----	----

漆膜颜色及外观	各色，漆膜平整
---------	---------

表干 (25° C)	1h
------------	----

实干 (25° C)	24h
粘度(涂—4杯 23 ± 2)s	60
附着力级	2
柔韧性 mm	1
冲击强度, kg*cm	40
耐水性(25° C,48hr)	漆膜不起泡、不剥落

施工参数：

配 比： 甲：乙=4：1，以包装桶合格证为准

施工方式： 刷涂、辊涂、喷涂

理论用量： 130-160克/平方米/道

稀释剂： 专用稀释剂，

稀释比： 0—20%

干膜厚度： 25-35微米/道

涂装间隔： 23 ± 2 2~48h，(超过时限,重涂时需用砂纸对被涂面进行打磨)

前道配套： 铁红聚氨脂底漆

建议涂装道数： 1-2道

表面处理

*为了确保足够的附着力，被涂物表面必须清洁、干燥和坚固。除去所有的油灰、脂、污垢、松动的锈层和其它外部附着物。

*在氧化皮钢材：喷砂处理至Sa2级

*无氧化皮钢材：风动或电动打磨工具打磨Sa3级

*涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈，打磨至Sa3级

*焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：打磨至Sa3级

*有旧漆膜底材：除去松动失效的旧漆膜及铁锈，以风动或电动打磨工具处理至Sa3级

混合事项：

首先将甲、乙组份倒在同一容器内用电动搅拌器充分搅拌均匀，在搅拌时缓缓加入适量稀释剂，调整至施工粘度，熟化10-20分钟即可使用；按当班用量，用多少配多少，以免造成浪费；一般在8小时内用完，夏季在5小时内用完，为延长施工时限可稍加入稀释剂将其用完。

附 注：

储存条件： 阴凉通风干燥处

储存期： 12个月

包装规格： 甲组份20升容器装20公斤；乙组份5升容器装5公斤

注 意： 本品只用于专业用途。

急救方法：

*眼睛：如涂料溅入眼睛，应立即用清水冲洗，并请医生诊治。

*皮肤：如皮肤为涂料沾染，应用肥皂及大量清水冲洗或使用适当的工业清洁剂，最好不要用溶剂或稀释剂。

*吸入或咽入;如因吸入过量的溶剂气体和漆雾者。应立即将其移至空气新鲜地方，松开衣领，使其逐渐复原。如有咽入者，则应立即请医生诊治

注意事项：

*使用前应充分搅拌均匀,以免颜填料沉底。

*不能使用含有醇类的稀释剂,不得与水、醇、碱等物质接触,请使用配套稀释剂,否则可能影响产品使用。

*固化剂不用时应密封好,以免吸水影响使用。

*可喷涂、刷涂,喷漆时,空气压缩机应配有油水分离器。

声 明：

本产品手册中所承载之资料及数据，仅供涂装使用时参考。对于用户若使用本产品于其所自定用途，则本公司只保证涂料本身质量，恕不负责其它方面之问题。本手册之资料，本公司将根据产品的不断改

进和提高而有权修改之。