

西门子1FN3直线电机维修

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 西门子1FN3直线电机维修 |
| 公司名称 | 上海恒税电气有限公司 |
| 价格 | 1800.00/台 |
| 规格参数 | 西门子:SIEMENS 1FN3:西门子840直线电机维修 德国:西门子数控系统维修 |
| 公司地址 | 上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303 |
| 联系电话 | 021-51338978 13774208073 |

产品详情

西门子1FN3直线电机维修，致力于做上海最值得信赖的西门子直线电机维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-13774208073何工

西门子数控系统逐步被广泛应用于中国市场。作为我司的主打维修项目之一，自2000年我司成立之日起，我们就已经开始根据西门子产品的特点自主研究该项维修技术。十几年来，我们始终紧跟西门子公司的发展步伐，不断更新维修测试设备，不断突破新的技术难题。如今，我们对于西门子各系列的控制器（含主板、CPU板、显卡、轴卡、电源板、内存卡、网卡、I/O板等）、驱动器（含各类主轴驱动器、伺服驱动器、伺服电源等）的维修技术已经于同行业，并在业界得到了广泛的认可。

西门子1FN3直线电机维修，直线电机维修分为机械部分维修和电气部分维修。

1、机械部分维修为轴承损坏更换。相对于普通电机的维修，只是轴承上特殊了。因为大多数伺服电机是同步电机，转子上带磁极，用普通材料不能够解决问题，所以材料定制变得尤其关键，同时对位要求也比普通电机更高。

2、电气部分维修主要为绕线、磁铁和编码器的维修。

只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了，前提是选用优质的铜线。

充磁需要有一定技术含量，通常为机外充磁与拆开充磁，前者适合一些定子磁场的充磁；而拆开充磁需要有技巧，除了需获知原有马达的磁强，还需要了解分布情况，同时形状要有保证。大部分早期的伺服电机用的基本是质量稍差的黑磁，充磁后一般用的也不久，有些治标不治本，为节约成本可以考虑，但我们不建议采用。我们会重新选择耐高温、耐高电磁干扰的铁氧体磁铁进行全部更换。

编码器更换与维修是伺服电机维修中考验技术含量的地方，毕竟进口的伺服电机大多是非标准的通讯格式。早期增量型产品的可以互相配换，但新一代产品已经形成各自不同的内部标准，不同厂家具备不同的标准模式，加上脉冲密度过大，另外编码器的对位有不同的算法，使各个品牌产品缺少了共用性，造

成维修的难度加大。

直线电机维修存在负载测试的难题，试机是一个技术看点。通常的小作坊较难保证修复的伺服电机试验过再出厂，基本上是感觉大概修复了，缺少相应的负载测试平台。所以用户在选直线电机维修的时候需要了解清楚服务商的技术实力。

西门子1FN3直线电机维修，故障维修范围：

西门子直线电机故障维修，上海西门子直线电机电机维修中心，对西门子伺服电机快速专业维修，伺服电机维修故障包括：通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准 一通电就报警 一通电就跳闸 磁铁爆钢卡死转不动 编码器磨损 电机发热发烫维修 电机运转异常、高速运转响声（噪音）大，刹车失灵维修等

结合SINAMICS S120 驱动系统，1FN3 直线电机能够为现代机械工程需求的直线直驱系统进行最优化的调整。

1FN3 直线电机由初级和带有稀土永磁材料的次级组成。初级的尺寸固定，次级为了适合不同行程的需求而制作成独立的标准模块。初次与级相对平行运动，进给推力和行程可以矩阵式选择，规格丰富，选择灵活。

典型应用：

磨床

非圆加工

无重力补偿的Z轴

搬运，机器人

设计特点

简单的机械结构，无需传动部件，比如滚珠丝杠，联轴器或皮带，因此提高了驱动系统的可靠性。

热损耗主要集中在初级，能够通过内部集成的液体冷却系统排散。可选择的“夹心”双循环精确冷却系统即能起到电机和机体热隔离的作用，同时也是一种经济的冷却设计方案。

不锈钢材料封装的初级，确保应用于机床和生产机械需要的高机械强度和防污能力，以及对腐蚀性液体的防护能力。另外，电机对安装基面的精度要求宽松，初次级之间的气隙允许的安装误差为 $\pm 0.3\text{mm}$ 。

设计灵活性1FN3 直线电机可以选用单边工作型，也可以使用双边工作型（特殊应用）。

单边直线电机

单边直线电机只有一个与次级平行安装的初级。

双边直线电机

特别设计的次级在两个初级（一个是标准绕线，另外一个为辅助绕线）之间。这种双边直线电机特别适合应用于次级运动，高加速度的小往返行程。例如非圆加工。