

富士变频器维修中心

产品名称	富士变频器维修中心
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	300.00/台
规格参数	富士:Fujifilm 变频器:富士变频器维修厂家 中国:富士变频器维修中心
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

富士变频器维修中心，上海骞欣电气有限公司，你的选择没有错。公司自成立以来，长期维修变频器及伺服驱动器的，触摸屏，PLC，直流调速器等，积累了丰富的维修经验，对所维修的机器建立完善的维修档案，所有我们维修的机器我们都有完善的参数备份，确保我们维修的机器上机即能使用。

富士变频器维修中心，变频器的保养维护变频器的使用环境：包括电网环境、使用环境两大类。电网环境：电网环境里又包括供电电压、浪涌。

供电电压：变频器的输入电压一般是工频电压的 $\pm 15\%$ 即：323-437V.并且电压要稳定。波动小。各厂家的标准有出入。那么变频器内直流母线电压应该是537V左右。有个公式是： $(380V \times 1.414 = 537.32)$ 也是 $\pm 15\%$ 。即：480-594V.我们说虽然变频器里有保护功能，但是如果变频器总是处于保护范围的临界状态下的电压工作，会大大缩短变频器的寿命。因此，我们尽量让变频器工作在合适的中等电压上。比如（510-560）这一点，我们知道就行了。平时要密切关注！

浪涌：浪涌是危害变频器的大敌。在同一线路上有多个变频器在工作，这条线路上应避免安装大功率的用电设备，如直接起动的大功率电机、电锤、电焊机等。同一线路上，有多台平稳连续工作的中小功率变频器在工作，这条线路上应尽量不安装大功率的而且是频繁起动的变频器。电容投放柜虽然能够使电网稳定，消除无功功率，提高有功功率。但是不要离变频器群很近。可以在变频器输入端加上变频器吸收滤波器或输入电抗器。（较贵）100KW以上的，应该必须加！以上这些，是造成浪涌产生的机会比较多，还有想不到的，希望大家要用心想到！

富士变频器维修中心，可修复日立变频器常见故障：无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等；

故障现象：某配套FANUC 0M的二手数控铣，采用FANUC S系列三轴一体型伺服驱动器，开机时，驱动器同时出现L/M/N轴的TG、DC报警。

富士变频器维修中心，分析与处理过程：FANUC S系列数字伺服出现TG报警的含义是“速度控制单元断

线，即伺服电动机或编码器连接不良或速度控制单元设定错误”。DC报警的含义是“直流母线过电压”，可能的原因有直流母线的斩波管、制动电阻等元器件不良，或系统电源不正确等。

由于机床为二手设备，仔细检查驱动器与线X、Y、Z轴伺服电动机的连接，未发现断线；检查驱动器的主回路输入电压正确，直流母线的电压为DC260V，且机床X、Y、Z轴尚未工作。根据以上检查，基本确定报警与实际驱动器的外部工作条件无关，报警是由于驱动器本身的原因引起的。考虑到机床为二手设备，开机前已经长时间未使用，利用观察法，仔细检查驱动器的各元器件，发现驱动器中的熔断器FU2(2A)已经熔断；更换同规格的熔断器后，再次开机，驱动器报警消除，故障被排除。

富士变频器维修中心型号：

FRN0520E2S-4C富士变频器维修维修

富士E2S变频器维修

富士C2S变频器维修

富士G1S变频器维修

富士E1S变频器维修

富士S1S变频器维修

富士F1S变频器维修

富士电梯变频器维修

富士F2S变频器维修