湖南慈利HDPE钢带管增强螺旋管连接方式指导

产品名称	湖南慈利HDPE钢带管增强螺旋管连接方式指导
公司名称	湖南省创耐施管业有限公司
价格	65.00/米
规格参数	品牌:创耐施 型号:300 产地:湖南
公司地址	湖南省长沙县湘龙街道万家丽北路以东、蟠龙路以北福兴隆蟠龙景苑S6栋204号（注册地址）
联系电话	13077335796

产品详情

慈利钢带管连接方式创耐施厂家通过不断摸索已经开发出多种连接方法，以适应各种不同工程的需要。目前这些连接技术还在继续发展和完善中，同时也在探索新的连接方法。以下简单介绍钢带管现在采用的四种连接方式。

1.电热熔带连接方法

电热熔带连接用的是专门制作的电热熔带。本体是聚乙烯的电热熔带内表面嵌有电热丝,通电后电热熔接轴挤出熔料膨胀形成压力，界面两边的聚乙烯互相扩散，关闭电源，待充分冷却固化后形成可靠连接。

2.热收缩套(带)连接方法

热收缩套(带)连接用的材料是聚乙烯套(带)和增强纤维网,
经过电子加速器辐射使聚乙烯交联后再经过加热扩张和冷却定型,
并在内壁涂热熔胶。连接施工时套在待连接管段的接缝处,通过喷灯加热使热收缩套(带)
收缩和内壁热熔胶熔接,形成密封不泄漏并有一定强度的连接接头。

3.卡箍加密封带的连接方法

卡箍加密封带的连接就是用剖分的(即由对半分的两件组成,
大直径可以用四分的四件组成)金属卡箍把待连接的两个管段从外圆周箍在一起。卡箍上做有凸起或弯边,卡住相邻的凸棱,使待连接的两个管段在轴向也固定住。卡箍和管材之间加一层弹性密封带,并在钢带增强聚乙烯螺旋波纹管螺旋槽的断头接缝两端塞上弹性密封块,依靠卡箍的锁紧张力压紧弹性密封带和弹性密封块从而实现连接的密封和不泄漏要求。

4.挤出熔料焊接方法

挤出熔料焊接就是用手持的焊枪挤出熔融的聚乙烯料,
把连接缝两侧的聚乙烯熔接起来(手持的焊枪主体是个很小直径的挤出机,
能够把送人的聚乙烯焊条熔融后挤出。同时, 待焊的聚乙烯部分要用热风预热)。