

德国进口 瓦格纳 G250AL自动高压无气喷枪

产品名称	德国进口 瓦格纳 G250AL自动高压无气喷枪
公司名称	东莞市七星机械设备有限公司
价格	9.90/支
规格参数	品牌:瓦格纳 型号:G250AL 产地:德国
公司地址	东莞市清溪镇鹿城西路8号801室
联系电话	13913086268

产品详情

高压无气喷涂是将涂料经加压泵加压至9.8MPa- 29.4MPa的压力，然后通过特制的橄榄形喷嘴小孔喷出，这种高压的漆流冲出喷嘴进入大气时，立即剧裂膨胀并碎裂为极细的漆雾直接喷射到工件的表面。由于涂料是通过高压泵被增压至高压，而涂料本身并不与压缩空气混合，这与采用压缩空气雾化涂料的空气喷涂完全不同，因而被称为无气喷涂。

无气喷涂技术和设备的发展，拓展了无气喷涂的应用领域，在船舶、车辆、钢构件、桥梁、石油、石化、建筑及机械行业已广泛应用。是目前应用广泛的涂装方法之一。现代化的造船厂几乎完全离不开无气喷涂。

优点：

- (1) 涂装效率高：无气喷涂效率可达到，比空气喷涂高3倍，比刷涂高10倍以上，特别适宜喷涂大型工件和大面积工件。无气喷涂可获得较厚的涂膜，减少喷涂次数，提高涂装效率。
- (2) 涂膜质量好：无气喷涂的漆雾中不含压缩空气，避免了压缩空气中的水、油、灰尘进入涂膜，提高了涂膜的质量。
- (3) 大大减少了对环境的污染：无气喷涂不采用空气雾化，漆雾飞溅少，涂料中不需要加稀释剂或只加极少量稀释剂，大大减少了VOC的排放，有利于环境的保护。
- (4) 对涂料黏度的适应性广：无气喷涂可用于喷涂黏度较低和普通涂料，也可喷涂高黏度涂料、厚浆型涂料，对后者更为适用。

无气喷涂原理：

高压泵将涂料施加高压(通常为11MPa- 25MPa)，使涂料从喷嘴喷出。涂料离开喷嘴的瞬间，以高达100m/s的速度与空气发生激烈的高速冲撞，使涂料破碎成微粒。涂料微粒的速度未衰减前，继续向前不断与空气多次冲撞，涂料微粒不断被粉碎，从而实现涂料的雾化，并粘附在工件的表面。

喷枪：

无气自动喷枪的启闭由喷枪尾部的气缸控制，喷枪的移动由自动线的专用机构自动控制，适用于涂装自动线的自动喷涂。

瓦格纳尔高压无气喷涂设备专为现代重型工业设计制造，具有较好的油漆输送与雾化能力，无气喷枪可以承受270bar与530bar的压力，配备旋转式接头，操作灵活方便，内置式不同尺寸的过滤器与规格齐全的喷嘴可适应所有喷涂需要

采用柱塞泵给涂料加压，涂料压力高，雾化效果好，涂料不需加热，操作比较简单，这种方法称为冷喷型无气喷涂。喷涂效率高，漆雾飞溅少，能获得较厚的涂膜，适合对大型工件进行大面积的喷涂，因而被普遍采用。在此基础上，将涂料预先加热对喷涂高黏度涂料和高固体分涂料，能改善雾化效果，提高装饰性，获得较厚涂膜。

技术参数：

油漆压力	250 bar
雾化气压力	8 bar
重量	545g
油漆接口尺寸	G1/4"
空气接口尺寸	G1/8"
尺寸(枪体)	104/40/40mm

功能性喷涂：

通过柱塞泵输送高压力的涂料来获得雾化，适用于防腐类油漆的涂装，如超大工件和厚涂层的表面涂装，确保高传输率和高上漆率。流体压力可达到500巴。

高压无气喷涂适合高粘度、高固体含量、防腐类油漆的喷涂，用于船舶、桥梁、集装箱、钢结构、工程机械等行业。

东莞市七星机械设备有限公司为德国瓦格纳尔(WAGNER)喷涂设备在中国授权一级代理商。拥有多年的专业自动化喷涂设备技术经验。提供整厂工业喷涂系统解决方案。

我们专业提供木器家具表面喷涂：门板、平板、橱柜、线条、地板异形床、椅子等产品。销售低压空气喷涂、高压无气喷涂、中压混气喷涂、自动流水线喷涂、数控往复机喷涂、机器人喷涂、异形自动化喷涂及整套全自动化木器喷涂设备。