

(日本宇部PA6)日本宇部

产品名称	(日本宇部PA6)日本宇部
公司名称	上海格铁新材料进出口有限公司
价格	.00/KG
规格参数	日本宇部:PA6代理商 1030B:日本宇部 日本:日本宇部PA6
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

产品详情

(聚酰胺PA6)日本宇部货源充足，品种齐全，价格合理,量大从优,原厂原包,当天订货当天发货。我公司可以开16%增值税发票，提供原料认证报告;UL认证、FDA认证、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等) ..

销售聚酰胺PA6塑胶原料：

PA6 日本宇部1013NW8标准粘度 高速结晶

PA6 日本宇部1022B中粘度

PA6 日本宇部1013B 标准粘度 纯透明高

PA6 日本宇部1030B 高粘度

PA6 日本宇部1015GC6 玻纤增强30%

PA6 日本三菱 1030 挤吹级 高粘度透明度高

PA6 日本三菱 1010N2 注塑级 阻燃V-O

PA6 日本三菱 ST220 耐冲击

PA6 日本三菱 1015G30 玻纤增强GF30%

PA6 日本三菱 1013G20 玻纤增强GF30% 光纤强化 耐热老化

PA6 日本东丽 CM1013 尼龙-6未强化

PA6 日本东丽 CM1017 尼龙-6未强化，标准等级 阻燃V2

PA6 日本东丽 CM1014 阻燃V-O不含卤

PA6 日本东丽 CM1011G-30 玻纤增强30%强化 高流动

PA6 日本东丽 CM1011G-15 玻纤增强15%强化 一般用途

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：

对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

公司经营品牌有：美国杜邦 美国泰科纳 德国巴斯夫 德国拜耳 德国朗盛 沙伯基础 日本宝理 日本旭化成 日本东丽 日本三菱 日本宇部 法国罗地亚 瑞士EMS 荷兰DSM等进口品牌，上海音塑销售品牌：价格优势，品种众多，量大从优，欢迎请致电联系我们，可提供原厂材料标准及证明。