卧式硫化罐厂家大型硫化罐配套设备

产品名称	卧式硫化罐厂家大型硫化罐配套设备
公司名称	山东中航泰达复合材料有限公司
价格	67000.00/台
规格参数	DN10320:1000x32000mm
公司地址	山东省潍坊市诸城市密州东路7800号（注册地址）
联系电话	15064488425 15064488425

产品详情

企业介绍

山东中航泰达复合材料有限公司成立于2004年。拥有美国ASME压力容器设计、制造资质， D1/D2类压力容器设备设计、制造及GC3工业压力管道安装、维修资质。注册资金2000万，资质齐全，设备先进,技术力量雄厚,检测手段齐全,具有健全稳定的质保体系。

公司占地120亩，生产车间30000平方米，职工180人，其中高级工程师10人，中级工程师20人，具有专业知识和操作技能的各类技术人员100多人，拥有3项发明专利，12项实用新型专利。

长期以来，公司始终坚持“ 以科技求发展，以质量求生存 ”的方针，以“ 狠抓质量求信誉，强化管理争一流 ”为目标，开拓进取，努力开拓市场。公司全体员工愿以优异的产品、良好的服务、真诚的态度，热忱希望同新老朋友密切合作，携手奋进、共展宏图。

主导产品：各类大中小型全自动、半自动：电加热硫化罐、蒸汽硫化罐、电蒸汽硫化罐、巨型硫化罐、立式硫化罐、间接加热硫化罐、橡胶硫化罐、轮胎翻新硫化罐、胶辊硫化罐、胶管硫化罐、胶囊硫化罐、胶鞋硫化罐、皮带硫化罐、传送带硫化罐、胶板硫化罐、管道硫化罐、电缆硫化罐、脱硫设备、蒸汽设备、储罐等成套设备。是以设计、制造、安装为一体的现代新型企业。公司拥有成熟的技术，先进的设备，严格的管理，敬业的员工，强有力的国内外知名合作厂家。

开门、密封及加热方式：

1、开门方式：手动快开门方式，转动手动转盘，即可轻松实现罐门的开启或关闭，只需一人即可轻松完成全部操作步骤。此设计是目前国内最先进的开门设计方式和理念。选用特制的轴承和配件材料，长时

间不变形不损坏，使用安全快捷、操作简单，高效省心。停电时正常开关罐门。

2、密封方式：罐门法兰充气式硅胶密封圈，工作时通过压缩空气自动充气密封，罐内空气压力将密封圈从槽内顶出，只要罐内有压力，罐门就不会往外漏气，并且压力越大密封越好。开门时放气泄掉密封槽内压力，密封圈自动退回法兰封槽内，充气式密封设计，使密封圈不磨损，使用寿命长。

3、加热方式：

电热管加热：特制不锈钢电热管加热快、使用寿命长。发热丝采用镍铬材料，内置导热绝缘氧化米材料，镍铬电热丝与接线端子焊接，里面填充导热绝缘氧化米材料。风机功率7.5KW（风冷风机），电热管功率81KW，分3组开关单独控制，达到设定的温度后只保留其中一组硫化保温，此设计能有效的节约用电能耗，减少硫化用电成本。电热管外接线路端子外置，避免内置接线点发热打火，安全可靠。通过风机在罐内循环将热量由前向后均匀扩散，高温空气在罐内通过特制的风道板和罐体内来回中速循环。解决了罐内产品因温度和压力不均而造成的产品质量不一样。硫化罐内升温快、温度均匀、压力恒定。设定工作程序后，控制系统自动进行升温、保温、硫化等工作，硫化结束后发出声光报警提示音。（详见技术图纸）

3、安全连锁：

采用安全连锁装置是防止设备在有压力或带压工作时，误开启罐门而造成的不安全事故。彻底解决了因工人误操作和其他原因而带来的安全隐患。

1、压力自动安全连锁：在罐门顶部设置压力自动连锁装置一套，当罐内压力达到0.01mpa时，悬浮连锁自动上浮锁死罐门。只要罐内有压力就无法开启罐门，防止工人误操作带来的安全危害。

2、手动安全连锁：工作时只有关闭手动连锁阀门，罐内才能加压升温，否则手动连锁的阀门是跟罐体外部连通的，罐内无法形成压力。开门时必须先打开手动连锁阀门，否则不能转动罐门，无法开启罐门。

3、定位安全联锁：程序设定，必须关闭罐门到位后，气动连锁将关闭到位接触到传感器，才能够启动其他操作程序，此时气缸自动锁定罐门法兰，控制柜打开，工作指示灯亮，设备方可运行。

4、温控方式：

采用智能数字式温控仪，通过温度变送器采集罐内的温度数据传输到控制箱，并在控制箱面板上实时显视罐内温度，方便直观，硫化温度可根据客户所需的温度自由设定（范围是1°C—999°C自调式)。采用PLC电脑自动控制系统，使用时，低于设定温度后电热管自动升温加热，达到设定温度后电热管自动关闭（只保留一组电热管硫化保温），确保硫化罐内温度的准确性和稳定性。

（1）、硫化罐设计2个测温点：1个数显温度表，1个温度变送器，分别在罐内采集温度数据。使罐内温度误差控制在±2°C。

（2）、温度数值显示方便直观，便于操作人员观看。

（3）、根据不同产品的硫化工艺，分阶段、分时间段升温、保温、硫化等程序的设定。可自主设定硫化工艺程序。

5、压力控制方式：

1、通过压力传感器采集罐内压力数据传输到控制箱，设定压力程序后，硫化罐内压力通过自动阀门（不锈钢气动角座阀）自动控制。低于设定压力自动补压,高于设定压力自动泄压，使罐内压力始终保持在设定范围。

2、压力控制设计旁路手动阀门一套，便于手动操作。

3、压力数值显示方便直观。另设圆盘压力表1套便于操作人员观察。

4、罐体设计2套法兰开启式安全阀，达到设计压力后安全阀自动开启。

5、设计超高压力自动报警，安全省心。

6、保温方式：

罐体外置保温，加热到工作最高温度时，罐体外表面温度≤40℃，保温层材料为硅酸铝棉。采用冷轧板焊接固定于罐体四周，内置50mm硅酸铝棉。前后封头采用外置保温，保温封头直径2100mm中间加50mm硅酸铝棉，保温封头内加固定螺栓，固定硅酸铝棉。确保罐内热量不挥发不浪费，充分利用热能，降低使用能耗，节约使用成本。罐内保温效果好，外部美观大方，长时间使用不变形，不降低保温效果，便于运输。