

TOOPOWER蓄电池6GFM65正品、包邮

产品名称	TOOPOWER蓄电池6GFM65正品、包邮
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:天力 型号:6GFM65 规格:12V65AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

产品详情

天力蓄电池公司是一家充满活力和竞赛意识的现代化企业，创业以来，公司一向坚持“以人为本、质量为根、品牌兴企”的发展战略，创建了以“诚信、拼搏、务实、立异”为中心的优异企业文化,全力以赴跟进年代的步伐,满意客户的需求。赛能愿与国表里各界朋友精诚合作，携手共创绿色动力事业！

天力蓄电池特色：10年规划寿数 U.L.认证 板阀调理铅酸电池（VRLA）规划

AGM技能，气体复合率大于99% 低作业内压 无需加水，免维护

99.7%高纯度铅钙合金板栅 抗冲击加厚聚丙烯外壳 阻燃型TC和SLF系列契合UL1778要求

冷铸不渗漏电极衬套防爬酸 热处理粘合容器盖，绝无漏液

穿壁焊技能，低电压内阻，使电能损耗最低

每个单体都有经UL924认证、规划共同的压力开释装置 高真空灌酸，防止各单体间电性差异

水陆空运送无风险，无限制产品 100%资料可回收再利用 天力蓄电池在寄存过程中，会或多或少地发生自行放电现象。正常的蓄电池，每寄存1天，电能容量约丢失1%~2%，即一个充足了电的圣阳

蓄电池，储存1个月，电能容量大约丢失一半。留意结合加工物的标准,然后断定一款适宜的电池型号,而

惯例的物件也是有着必定的运用期限的,所以咱们在此应当做好保养办法,才干延伸蓄电池的寿数,究竟这个物件要是长时刻不用的话,就会处于自行放电的状况 技能要求：

作业温度规模-40 /40oF到60 /140oF 充电电压/电流恒压2.27到2.30VPC，电流不大于C/4安培

温度补偿系数运用规模：0 到40 高于25 ，减3mV/ /单体；低于25 ，加3mV/ /单体

满充后储藏时刻在25 时，6个月；每添加9 ，减去一半 蓄电池的维护

1.低电压维护与二次下电办法 为此,要求电源体系的功用要全面,如具备守时均充、二次下电、温度补偿、无级限流等功用,一起有必要树立完善的电源维护体系。除了守时均充外,蓄电池的日常办理的内容也是十分多的,包含低电压维护、二次下电、温度补偿、无级限流等等,这些办法能够确保蓄电池处于杰出的运用状况,延伸其运用寿数。电池的储存 蓄电池应储存在低温,枯燥,通风,清洁的环境中,防止热源、火源、阳光直射,充足电寄存,而每3-6个月补充电一次。

自放电小,25 下自放电率小于3%(每月); 电池寿数长,25 下浮充状况运用可达10年(理论寿数15年); 结构紧凑,放置便利(竖放,卧放),占地面积小; 电池的高低温功能较好,可在-15 —

40 规模使用; 没有"记忆效应"(指浅循环作业时容量丢失); 比能量较高,大电流放电功能好. 二次

下电比低电压维护更进一步。当电池两头电压降到必定值时(一般比停止电压高),就断掉一部分非有必要

负载,只给剩余的首要负载供电。之后当电压下降到停止电压时,则将首要负载也断掉,完成对蓄电池的维

护。这种两级断开负载的动作和办法即为二次下电。二次下电的优点是在确保蓄电池不过放电的一起,能够给重要设备供给更长的供电时刻,尽量削减通讯中断的丢失。假如需求完成体系的二次下电功用,局面时,须将直流输出负载分红首要和非有必要负载,接到相应的分路上。先进的电源设备的二次下电功用十分灵敏,能够随意调理一、二次下电的电压,而且能够设置成不做二次下电和低电压维护,满意优先保证通讯的需求。天力的品牌在于质量,在ISO9001质量体系严厉履行以下办理:

一、设备操控:凡全电脑自动操控的工序气密性检测、加、充电等,有必要确保参数的有用履行。

二、质料操控:对一切没有通过化验室严厉检验合格的原资料制止投入生产。

三、生产过程操控:生产线上半制品有必要合格并通过屡次巡检。四、制品操控:100%电池制品有必要通过四功用检测机对其内阻、密合度、3-5C放电等功能进行检测后才干包装。

五、出货操控:专业检验员对产品从外观到功能逐一番验后方可出售。蓄电池在输出能量时,其两头电压不断下降,当下降到必定值(一般称为停止电压)的时分,就有必要断掉其能量输出回路,不然可能导致蓄电池过放电,使其寿数缩短乃至报废。这种在停止电压时,使蓄电池断掉负载防止过放电的动作和办法,叫做低电压维护。装置运用 (1) 运用前请查看蓄电池的外观 (2)

蓄电池的装置有必要由专业人士来进行。(3)

电池不可在密闭或许高温的环境下运用(主张循环运用温度为5~35℃)。(4)

装置转移电池时应均匀受力,受力处应为蓄电池的壳部分,防止损害极柱。(5) 电池在万只并联运用时,请按电池标识“+”、“-”极性顺次摆放,电池之间的间隔不能小于15mm。(6) 在电池

衔接过程中,请戴好防护手套,运用扭矩扳手等金属东西时,请将金属东西进行绝缘包装,肯定防止将金属东西一起接触到电池正、负端子。(7) 若需求电池并联运用,一般不要超过三组(只)并联。

(8) 和外接设备衔接之前,使设备处于断开状况,然后再将蓄电池(组)的正极衔接设备的正极,蓄电池(组)的负极衔接设备的负极点,并紧固好衔接线。