

广东东莞汽车门扳手静电喷涂设备非标设计定制

产品名称	广东东莞汽车门扳手静电喷涂设备非标设计定制
公司名称	东莞市中雅卓科工业设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:卓科工业 产地:广东东莞 型号:非标
公司地址	广东东莞市虎门镇南栅第六工业区民昌路七巷4号
联系电话	0769-81919829 13431367497

产品详情

注：网上价格仅供推广之用，实际价格请以书面报价单为准。静电喷塑工艺原理：用静电粉末喷涂设备（静电喷塑机）把粉末涂料喷涂到工件的表面，在静电作用下，粉末会均匀的吸附于工件表面，形成粉状的涂层；粉状涂层经过高温烘烤流平固化，变成效果各异（粉末涂料的不同种类效果）的最终涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺，成本也在同效果的喷漆之下。一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：1、前处理：目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。工件经前处理后不但表面没有油、锈、尘，而且原来银白色有光泽的表面上生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜，既能防锈又能增加喷塑层的附着力。相关设备：前处理槽（混凝土做槽，数量等同于前处理工序数）；相关材料（化学药品）：硫酸、盐酸、纯碱（ Na_2CO_3 ）酸性除油剂，磷化液，钝化液。2、静电喷涂：目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。工艺步骤：利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。