

# 西门子802D系统启动驱动器报警不工作维修

产品名称	西门子802D系统启动驱动器报警不工作维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:驱动器报警 802D:802S报故障快速修理 德国:德国机床维修
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

## 产品详情

西门子802D系统启动驱动器报警不工作维修，驱动器故障引起跟随误差超差报警维修故障现象：某配套SIEMENS PRIMOS系统、6RA26\*\*系列直流伺服驱动系统的数控滚齿机，开机后移动机床的Z轴，系统发生“ERR22跟随误差超差”报警。分析与处理过程：数控机床发生跟随误差超过报警，其实质是实际机床不能到达指令的位置。引起这一故障的原因通常是伺服系统故障或机床机械传动系统的故障。由于机床伺服进给系统为全闭环结构，无法通过脱开电动机与机械部分的连接进行试验。为了确认故障部位，维修时首先在机床断电、松开夹紧机构的情况下，手动转动Z轴丝杠，未发现机械传动系统的异常，初步判定故障是由伺服系统或数控装置不良引起的。为了进一步确定故障部位，维修时在系统接通的情况下，利用手轮少量移动Z轴(移动距离应控制在系统设定的\*允许跟随误差以内，防止出现跟随误差报警)，测量Z轴直流驱动器的速度给定电压，经检查发现速度给定有电压输入，其值大小与手轮移动的距离、方向有关。由此可以确认数控装置工作正常，故障是由于伺服驱动器的不良引起的。检查驱动器发现，驱动器本身状态指示灯无报警，基本上可以排除驱动器主回路的故障。考虑到该机床X、Z轴驱动器型号相同，通过逐一交换驱动器的控制板确认故障部位在6RA26\*\*直流驱动器的A2板。根据SIEMENS 6RA26\*\*系列直流伺服驱动器的原理图，逐一检查、测量各级信号，\*确认故障原因是由于A2板上的集成电压比较器N7(型号：LM348)不良引起的：更换后，机床恢复正常。

上海迪昊自动化科技有限公司：技术服务贸易相结合的高科技企业,专业的西门子自动化工控设备维修技术,西门子产品维修：西门子工控机维修,西门子伺服电机维修,西门子数控系统维修,西门子触摸屏维修,西门子直流调速器维修,西门子变频器维修,西门子数控系统维修,西门子S120维修,西门子数控机床维修,西门子操作面板维修,西门子电源模块维修,西门子电源维修,西门子轴卡维修,西门子驱动模块维修,西门子驱动器维修,西门子数控电源维修,西门子软起动机维修,西门子PLC维修,西门子伺服驱动器维修,西门子伺服控制器维修,西门子PCU50维修,PCU工控机维修,西门子CPU维修,西门子PC677B维修,西门子PC670维修,西门子PC877维修,西门子IPC547维修,西门子6RA80维修,西门子6RA70维修,西门子工业电脑维修,西门子工业显示器维修,西门子伺服马达维修,西门子电路板维修,西门子电源板维修,西门子主板维修,西门子驱动板维修,西门子功率模块维修,西门子主机维修,西门子设备专业维修。