

乳胶漆灌装机

产品名称	乳胶漆灌装机
公司名称	郑州市世恒重工机械设备有限公司
价格	15600.00/个
规格参数	灌装速度:8~10吨/小时 灌装精度:±0.1kg 产地:河南郑州荥阳
公司地址	河南省郑州市上街区龙江路62号(注册地址)
联系电话	15936221160

产品详情

乳胶漆灌装机技术参数：

灌装范围：10-100Kg可有自由设置，根据需要进行调节

灌装精度：±0.1公斤的误差

产量：160~300次/小时

电源：AC220V ± 10%，频率50Hz，功率500w

不锈钢滑道长度：1800毫米

压盖口直径：具有300毫米和360毫米两种规格，具体根据客户要求安排发货

乳胶漆灌装机常见安装形式：1、高速分散机拉缸放在地面上生产内外墙乳胶漆，用一根口径匹配的软管一端连接固定拉缸放料口，一端连接隔么泵，对无过滤要求时可直接再用另一根软管一端连接隔么泵，一端连接乳胶漆灌装机接口，安装完成，接通电源、气源，设置重量，人工上桶即可开始灌装；对有过滤要求的客户，第一根软管连接拉缸和隔么泵后，第二根软管连接隔么泵和过滤器，第三根软管连接过滤器和乳胶漆灌装机接口。2、对于无过滤要求，且放料口距地面超过60厘米+桶高的距离3厘米以上，可直接将放料口与灌装机接头部分对接。备注：隔么泵和过滤器客户可自行选购或者从公司一并购买，可选择马口铁桶气动封盖或者塑料桶气动压盖。

乳胶漆灌装机工作原理：

- 1.出料方式：隔膜泵辅助，自流连续稳定供料（特殊情况可采用螺旋泵辅助供料）
- 2.出料控制：出料机构由两个220V,50Hz的电磁阀控制，进而通过控制气缸执行元件，控制出料的快速和慢速给料。
- 3.灌装连接方式：根据客户现场情况，现场搅拌机出口的直径、高度，定做连接阀门。
- 4.称重部分：称重机构由称重底座、传感器、秤盘、抽屉、称重台、不锈钢滚筒、灌装控制机构。
- 5.控制系统：自动计算压力的微电脑称重控制器，可有效控制快、慢给料阀门，并非常准确的计算精度。
- 6.压盖器：自动压盖器的高低，可通过顶部手轮的调节进行调整，满足不同高度的桶。

此外：需要注意的是，不锈钢滚轴滑道称重平台是不允许承受额外的附加力，尤其是秤盘部分，过重物体放上去以后，很容易导致传感器的损坏。

乳胶漆适用范围：广泛适用于防腐涂料、油墨、内外墙乳胶漆、水溶性涂料、胶黏剂、聚氨酯、内墙乳胶漆、苯丙乳液、真石漆、多彩漆、抗污乳胶漆、印染助剂、水包砂、水包水、质感漆、仿石漆等液体的自动定量灌装。袋装液体真石漆、乳胶漆、防水涂料请来电说明，我司亦有响应机型，客户使用反响亦很好。