

## LY12光亮铝棒，LY12精密铝棒

产品名称	LY12光亮铝棒，LY12精密铝棒
公司名称	东莞市极利金属材料有限公司
价格	28.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区靖海东路16号一楼（注册地址）
联系电话	0769-82198261 18198822024

## 产品详情

极利金属批发经营各种优质、环保、超硬铝板，氧化铝板，超厚铝板，优质铝板，耐磨铝棒，国标铝板，超平铝板，进口铝板，高强度铝板，超细铝棒，超粗铝棒，工业铝棒，加长铝棒，六角铝棒，四方铝棒，防锈铝棒，防腐铝棒，直花铝棒等，材质有1\*\*\*、2\*\*\*、3\*\*\*、4\*\*\*、5\*\*\*、6\*\*\*、7\*\*\*、规格齐全，库存量大，交货及时，可免费切割，免费送货上门，并可办理产品快递、货运等业务！所有产品均可提供原厂材质报告，国产/进口产品均可提供海关进口报关单、进口铝材化学成分分析表！我们注重品牌，诚信合作，以更优的质量、更新的产品、更好的服务与社会各界携手并进、共创未来！

LY12铝合金：

LY12是旧牌号，新牌号是2A12，这是一种高强度硬铝，可进行热处理强化，在退火和刚淬火状态下塑性中等，点焊焊接性良好，用气焊和氩弧焊时有形成晶间裂纹的倾向；合金在淬火和冷作硬化后其可切削性能尚好，退火后可切削性低；抗蚀性不高，常采用阳极氧化处理与涂漆方法或表面加包铝层以提高其抗腐蚀能力。

化学成分：

硅 0.5

铁 0.5

铜 3.8-4.9

锰 0.0-0.9

镁 1.2-1.8

铬 0.10

镍 0.50

锌 0.25

钛 0.15 (5)

其它 0.15

铝 余量

力学性能：

LY12密度 2.78g/cm<sup>3</sup>

试样尺寸：所有壁厚

注：管材室温纵向力学性能

2011 螺钉及要求有良好切削性能的机械加工产品。

2014 应用于要求高强度与硬度（包括高温）的场合。飞机重型、锻件、厚板和挤压材料，车轮与结构元件，多级火箭第一级燃料槽与航天器零件，卡车构架与悬挂系统零件。

2017 是第一个获得工业应用的2XXX系合金，它的应用范围较窄，主要为铆钉、通用机械零件、结构与运输工具结构件，螺旋桨与配件。

2024 飞机结构、铆钉、导弹构件、卡车轮毂、螺旋桨元件及其他种种结构件。

2036 汽车车身钣金件。

2048 航空航天器结构件与兵器结构零件。

2124 航空航天器结构件。

2218 飞机发动机和柴油发动机活塞，飞机发动机汽缸头，喷气发动机叶轮和压缩机环。

2219 航天火箭焊接氧化剂槽，超音速飞机蒙皮与结构零件，工作温度为-270~300℃。焊接性好，断裂韧性高，T8状态有很高的抗应力腐蚀开裂能力。

2319 焊拉2219合金的焊条和填充焊料。

2618 模锻件与自由锻件。活塞和航空发动机零件。

2A01 工作温度小于等于100℃ 的结构铆钉。

2A02 工作温度200~300℃ 的涡轮喷气发动机的轴向压气机叶片。

2A06 工作温度150~250℃ 的飞机结构及工作温度125~250℃ 的航空器结构铆钉。

2A10 强度比2A01合金的高，用于制造工作温度小于等于100 的航空器结构铆钉。

2A11 飞机的中等强度的结构件、螺旋桨叶片、交通运输工具与建筑结构件。航空器的中等强度的螺栓与铆钉。

2A12 航空器蒙皮、隔框、翼肋、翼梁、铆钉等，建筑与交通运输工具结构件。

2A14 形状复杂的自由锻件与模锻件。

2A16 工作温度250~300 的航天航空器零件，在室温及高温下工作的焊接容器与气密座舱。

2A17 工作温度225~250 的航空器零件。

2A50 形状复杂的中等强度零件。

2A60 航空器发动机压气机轮、导风轮、风扇、叶轮等。

2A70 飞机蒙皮，航空器发动机活塞、导风轮等。

2A80 航空发动机压气机叶片、叶轮、活塞、涨圈及其他工作温度高的零件。

2A90 航空发动机活塞。

铝合金焊接保护措施：

- 1、焊前用化学+机械的方法清除工件坡口及周围部分和焊丝表面的氧化物，顺序是先化学清洗，后机械打磨；
- 2、焊接过程中要采用合格的保护气体进行保护；
- 3、在气焊时，采用熔剂，在焊接过程中不断用焊丝挑破熔池表面的氧化膜。

铝合金焊接难点：

- (1) 极易氧化。
- (2) 易产生气孔。
- (3) 焊缝变形和形成裂纹倾向大。
- (4) 铝的导热系数大（纯铝0.538卡/Cm . s . ）。)
- (5) 合金元素的蒸发的烧损。
- (7) 无色彩变化。

东莞市极利金属材料有限公司铝合金销售

销售热线：18198822024（微信同号）

销售热线：0769-82198261

在线客服：2221115056

负责人：吴剑雄先生