

凤鸣亮压延冷轧钢铜铝板带非接触激光在线测厚仪

产品名称	凤鸣亮压延冷轧钢铜铝板带非接触激光在线测厚仪
公司名称	深圳市凤鸣亮科技有限公司
价格	68000.00/套
规格参数	
公司地址	深圳南山区龙珠大道80号
联系电话	0755-83102946 13652311601

产品详情

深圳凤鸣亮电池极片涂层钢铜铝板带非接触激光在线测厚仪

自60年代激光产生以后，其高方向性和高亮度的优越性就一直吸引着人们不断探索它在各方面的应用，其中，工业生产中的非接触、在线测量是非常重要的应用领域，它可以完成许多用接触式测量手段无法完成的检测任务。普通的光学测量在大地测绘、建筑工程方面有悠久的历史，其中距离测量的方法就是利用基本的三角几何学。在80年代末90年代初，人们开始激光与三角测量的原理相结合，形成了激光三角测距器。它的优点是精度高，不受被测物的材料、质地、型状、反射率的限制。从白色到黑色，从金属到陶瓷、塑料都可以测量。

在线，动态，非接触，高精度激光测厚与面密度检测应用系统

激光在线测厚仪应用于锂电池正极、负极涂布、部分涂布湿膜、干极片等的厚度测量。是通过采用自主激光检测技术及可靠的防护措施研制而成的，完全满足热轧板坯厚度检测的需求。

在电池/电容的生产工艺中，极片涂布是一个重要的工艺，其好坏直接影响到电池品质的好坏。凤鸣亮的发明专利产品：激光在线高精度测厚仪，将激光束作为探针,利用视觉器件来实现光电转换。它是将激光光源、光电检测和计算机工业控制技术相结合的光、机、电一体化的高新技术产品,广泛用于工业生产，能在生产线上对各种材料的厚度进行实时测量，特别适合

电池电极涂层湿浆料厚度非接触激光在线测厚

高精度第二代激光在线电池极片/玻璃/纸张厚度测量控制仪，可测量被测物的几何尺寸（如：厚度）同时还能检测出被测物的面密度（在电池，电容生产厂适用），采用激光三角测量技术进行动态在线厚度测量，由计算机控制扫描机构，得到厚度的实时测量值和厚度与测量点位置的分布关系曲线。采用该系统不但能提高电池极片，薄膜/玻璃/纸张生产的自动化程度，而且能大大提高产品质量的稳定性、减少原材料的消耗、减少手工测量造成的人为干扰因素和误差。

一、 电池极片涂层钢铜铝板带非接触激光在线测厚仪适用范围：

高精度第二代动态激光在线扫描式电池极片，薄板厚度测量控制仪可精密测量带材、卷材、板材的厚度，适用于对电池极板、各种冷热轧带钢、钢板、铝板、铝箔、铜板、铜箔、转炉内衬、防水卷材，油毡、沥青防水材料、木材、精密器件，各类橡胶片、橡胶膜、塑料板材、布等透明半透明柔性板材的生产过程进行在线、实时测量和控制。

二、电池极片涂层钢铜铝板带非接触激光在线测厚仪特点

高精度第二代激光在线式电池极片，薄板厚度测量控制仪通过软件对测量数据进行处理和误差补偿从而能够消除电路和传感器的长期漂移对测量精度的影响、测量数据长期稳定。第二代激光在线测厚仪不再采用两个位移传感器分别测量上下测头到被测物的上下表面的距离来算出厚度，而是直接测量被测物的厚度，避免了U形支架变形、振动等导致测量误差，大大提高了测量精度，而且不怕振动，并且安装使用更简单，工作更稳定，测量精度更高（ $\pm 0.0015\text{mm}$ ），它无环境污染，对人无伤害，对被测物无污染无接触，同时第二代激光三角测厚仪有完整的数据输出接口，这为涂布机的日后闭环自动控制打下了基础。

高精度激光在线式薄板厚度测量控制仪经过在多家电池极板涂布机上的应用结果表明，测厚仪使用极其方便，运行稳定、可靠，测量数据稳定、测量精度可达到 $\pm 2\mu\text{m}$ 。应用该产品的企业一方面可通过提高产品质量档次获得直接的经济效益、另一方面还可通过减小原材料消耗、大幅降低废品率而为企业带来可观的间接经济效益。

三、主要技术指标：（可测量被测物的几何尺寸（如：厚度）同时还能检测出被测物的面密度（如电池，电容生产厂适用））

I 采用激光技术测量方法，测量准确、稳定。

I 测量范围：厚度：0.010mm—6mm；宽度：10 mm ----680mm。

I 精度： $\pm 2.0\mu\text{m}$ 。 一三六五二三一一六零一（谢）

I 能对电池极板的湿部厚度进行在线测量

I 测量方式：在线定点；在线自动扫描：扫描方式时的测量幅宽650mm。

I 具有在线自动校准功能，能消除传感器的飘移误差。

I 能进行生产过程测量数据的统计、查询等管理。能实时显示纵、横向的厚度变化曲线；能按小时、班次、日、月、年进行统计数据的查询。

I 根据用户需求可加入厚度闭环自动控制（根据厚度变化调节执行机构来控制薄板的厚度）。

测量范围：0 mm 厚度 6mm；0 mm 宽度 680mm