

# 深圳压铸模具 深圳迅思压铸模具加工厂 欢迎莅临

产品名称	深圳压铸模具 深圳迅思压铸模具加工厂 欢迎莅临
公司名称	深圳市迅思科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明办事处李松荫社区第一工业区第90-6栋第一层B区
联系电话	0755-23413125 15899787030

## 产品详情

模具的寿命提升，要从热处理技术入手1、模具表面清洗喷砂处理。先只用粗的油石打磨，或者用砂带打磨，之后就去热处理。回来之后再细油石打磨。用纤维轮先打磨，就可以有效的把黑皮去除，再研磨抛光。或者喷砂，用800目的碳化硼做一遍喷砂试试，应该就能够去除黑皮，还不需化太多功夫重磨。2、已加工和未加工的区别通过敲击声音来辨别。铸件和淬火 + 回火态工件金相组织不同，内耗有差异，通过轻轻敲击，可能能分辨。3、软点的预防模具热处理前应去除氧化皮、锈斑，在淬火加热时适当保护模具表面，应尽量采用真空电炉、盐浴炉和保护气氛炉中加热。

模具淬火加热后冷却时，应选择合适的冷却介质，对长期使用的冷却介质要经常进行过滤，或定期更换。

4、淬火不良如何解决钢材入库前应严格进行检验，严防钢材混淆乱放。模具淬火前应进行正确的锻造和球化退火，以确保良好的球化组织。正确制定模具淬火加热工艺规范，严格控制淬火加热温度和保温时间。定期检测和校正测温仪表，保证仪表正常工作。模具在炉中加热时应与电极或加热元件保持适当的距离。5、模具为什么失效失效大部分是由断裂、磨损和变形而引起，其主要原因是热处理不当和模具加工不良。因此，合理选择材料、正确制订热处理工艺，提高热处理质量，对于延长模具使用寿命起着关键作用。6、非热处理强化镀硬铬，增加零件的耐磨性。