钻尾螺钉厂家价格

产品名称	钻尾螺钉厂家价格
公司名称	山东特玛利商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区党家湾小区1号楼1-501（注册地址）
联系电话	157-6269-6318 15762696318

产品详情

手机微信同号：166-0637-3190 天津特玛利金属制品有限公司专 业大规模生产各种规格干壁钉、自攻钉、纤维板钉、半圆头自攻钉、家具螺丝、钢排钉、机螺钉、家俱螺钉、双头螺钉、铆钉、汽排钉等，及各种螺钉，并可按客户要求生产及设计各种高难度的非标准异型钉。广泛适用于木业制造，家具，龙骨组合，建筑行业，室内装修，低压电器、电子、通信、机械及相关行业配套服务。 自攻锁紧螺不论低碳钢还是中碳钢、中碳合金钢都要施行渗碳淬火、回火。硬化层深度过浅，表面硬度和扭转强度不足，拧入时，螺纹牙或变形或滑扣;相反，硬化层太深，容易变脆，不是掉头就是折断。氢脆的敏感性也高，这种趋势与回火条件和材料有密切的关系。自攻锁紧螺钉在标准中规定渗碳有效硬化层深度的范围较广，应考虑自攻锁紧螺钉的用途、尺寸材质和回火条件，在规定的范围内适当地增减目标值。 自攻螺钉可以在被固结的材料上，靠其自身的螺纹，将被固结体“ 攻－钻、挤、压 ”出相应的螺纹，使之相互紧密配合。自攻螺钉基于成型螺丝攻之原理发展而成，螺纹滚成自攻螺钉具有特殊设计之螺纹及尾端使螺丝可以在断续之压力下自行滚成配合之阴螺纹，同时在孔周围之材料可以更轻易的填补自攻螺钉螺纹及牙底之空间，由于其磨擦力较螺纹成型自攻螺钉为小