

锌合金压铸件 锌合金压铸件加工制造 深圳迅思

产品名称	锌合金压铸件 锌合金压铸件加工制造 深圳迅思
公司名称	深圳市迅思科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明办事处李松荫社区第一工业区第90-6栋第一层B区
联系电话	0755-23413125 15899787030

产品详情

锌合金具有良好的铸造性能、力学性能、韧性。在传统的产品机械件、五金件、锁具、玩具等行业应用很广。而锌合金还具有优良的热传导性能，良好的振动阻尼特性，良好的电磁屏蔽性能。因此在电子、电讯、家电产品上应用不断增长，尤其是需要解决电磁屏蔽问题的电子产品。但是锌合金的铸造首先需要优质的锌合金材料，您选对了吗？1、锌合金压铸熔点高，将破坏锌合金压铸件的成分；当坩埚温度超过420℃，会对锌合金中的镁和铝造成损耗，改变合金的成分，影响产品的质量，废品率上升。2、锌合金压铸的熔点高，能耗成本

一般在生产过程中锌合金压铸的设定温度是410℃，差的锌合金可能需要设定到430℃以上。深圳锌合金压铸厂家中的一台88T锌合金压铸机为例：温度提升10℃，每年用电费用增加5000元，如用柴油则费用增加8000元左右。

3、锌合金压铸熔点高，热作件寿命减少坩埚温度正常应该是410℃左右。如果温度过高，会加快锤柄头、锤柄、钢呤、鹅颈、坩埚的磨损和腐蚀，严重时卡死锤头。以鹅颈为例：一般好点的鹅颈需要5000元左右。一般正常鹅颈的使用寿命在150万模以上，合金液对鹅颈腐蚀严重的话，生产达到100万模就可能使其生产出现问题，严重的可能直接报废，成本明显增加。一、铸造工厂在组织生产和经营活动中，为了保证锌合金压铸件的质量，对各个生产环节都必须进行检验。检验工作是由分散在各个车间的质量检验员熟悉所检验的过程工序和锌合金压铸件的质量特性以及各个质量特性对过程工序和铸件功能的影响，还要进一步掌握过程工序和铸件的检验标准、检验项目、检验方式和方法、检验地点及测量误差等。只有熟悉和掌握铸造质量检验工作的基本内容，才能保证检验工作质量，为此要编制铸造质量检验计划。铸造质量检验计划是铸造工厂整个检验活动带有规划性的总体安排，一般以文字或图表形式明确规定检验站的设置地点、人员、设备配置、检验方式和方法以及工作量。它是指导各检验人员工作的依据，也是铸造生产过程质量控制计划的重要组成部分。二、编制铸造质量检验计划的准备工作铸造质量检验计划是生产技术准备工作的重要内容之一，在生产技术准备工作开始时就应该制定出来。这样就可以用最经济的方法，保证锌合金压铸件质量达到质量特性的要求。编制铸造质量检验计划，首先应对锌合金

压铸件图、工艺文件和技术标准等认真进行阅读和分析，并做好以下准备工作：1、搞清标准的技术要求。一般锌合金压铸件都要按照规定的技术标准进行生产和验收，检验员必须搞清标准的具体要求。为了确保锌合金压铸件质量，对一些重要锌合金压铸件，一般都要制订高于现行标准的内控标准。对于内控标准的内容，在检验计划上应有标准或说明，便于检验员掌握，避免执行中由于事先无准备而措手不及。2、准备检验手段。对检验方法和检验手段，必须预告计划和审核，工序和锌合金压铸件的质量特性数据必须能够测量出来，才能使工序和锌合金压铸件处于受控状态。如需用感官检验工序质量特性，应事先准备实物样品作为比较的依据，以便能够做出正确的判断。3、搞清质量特性的要求。对锌合金压铸件的质量特性必须认真研究和掌握，因为它是影响铸件功能的重要因素，尤其是对锌合金压铸件图表和标准中要求不明确、不够具体的地方，更应该搞清楚。4、弄清疑难问题。对锌合金压铸技术标准或锌合金压铸件质量要求中规定的项目，在理解和认识上有分歧的疑难问题，应及时提供相关部门研究，做出明确的解释或规定。5、编制检验人员的质量责任制。对锌合金压铸工厂各级检验人员应有明确的质量责任。在铸造生产过程中，每个检验人员都处于各自的岗位进行检验，各个检验程序、环节对锌合金压铸件质量都是很重要的。某个环节出现质量问题都会影响整个锌合金压铸件的质量特性。因此，必须有严格的质量责任制，并认真执行，这对锌合金压铸件质量处于受控状态，有着重要意义。4、锌合金材料熔点高，模具寿命减少锌合金材料熔点升高，对模具的损伤是很大的，会减少模具的使用寿命，并且会使模具腐蚀加剧，模具寿命缩短，每模产品的成本提高。5、熔点高，产生锌渣多，有效合金成本增加按3#锌合金一吨18500元计算3%的锌渣将产生成本大概是555元。在生产中每减少1%的锌渣就等同于产品的成品率提高了1%，在压铸成本上计算则是压铸的成本减少了1%。四、如何正确存储锌合金？锌合金锭存放于潮湿、肮脏的环境中，将使得锌渣增加，有效合金量减少，锌合金压铸件产品质量也将下降，所以应当对存放锌合金锭的环境进行管理。1、保证堆放区清洁、干燥2、使用前对锌合金进行抽样检测