

钢结构地脚螺栓|钢结构预埋地脚螺栓

产品名称	钢结构地脚螺栓 钢结构预埋地脚螺栓
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

如果设备无法校正到设计要求的精度，需要修改设备或校正地脚螺栓，此后会有很多方法，但是都存在着优劣。比如说机械设备安装的就是把设备安装到设备基础上并校正，多数设备是使用地脚螺栓固定，但地脚螺栓经常出现超出允许偏差的情况，使设备无法校正到设计要求的精度，因此这里就需要修改设备或校正地脚螺栓了。

地脚螺栓后埋的优点是：有可靠的支撑点，定位准确，不容易出现误差；缺点是预留孔洞部分混凝土浇筑风干成型收缩，这样一来容易与原混凝土之间产生裂缝情况，从而降低了整体的抗剪强度，使结构的整体耐久性受到影响。在埋设地脚螺栓时，先根据螺栓的位置进行螺栓模具制作，为了精确定位，应该先确定基准定位方可进行施工操作。

地脚螺栓在建筑施工中的应用已为常态，只要大型设备固定都会使用到地脚螺栓这款，往往是因为地脚螺栓体积大，在固定时容易与基础产生些许偏移，于是解决此些便有了许多方法，通过这些解决问题的途径，能够有效的遏制地脚螺栓与基础之间的偏移，将偏差降至很低值，在允许值范围之内，如今的施

工同时也在寻求简单、经济、可靠的方法。小编特地寻找了一些可靠方案供参考，其中包括二次浇筑法与改孔焊接法，下面我们来看看具体操作细节。

所谓二次浇筑法，即在浇注基础时预留适当尺寸的螺栓孔，也就是预留孔的尺寸根据螺栓大小、埋置深度进行适当调整。待设备到施工现场，再去确定其设备底座螺栓孔的位置后，然后将螺栓放入螺栓孔，就可以进行二次浇筑固定了。

如果已经浇注好基础，并且螺栓位置偏移不大，正因偏差小可根据实际情况在设备底座上，将原有螺栓孔改成长圆孔，同时在基础上加设光面钢板，以做成滑动支座，这样可以使设备就位。假若设备不允许有移动，可将底座与钢板焊接