

地脚螺栓厂家|地脚螺栓工厂

产品名称	地脚螺栓厂家 地脚螺栓工厂
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

我们讲到与地脚螺栓使用配套的工具，既然前期工序准备齐全，那么来了解具体的工艺流程，我们知道每个施工材料都规范的工艺流程，对于连接基础的地脚螺栓也不会例外，不过地脚螺栓因为重量较重，有时光一根地脚螺栓甚至会达到10余斤，因为对于地脚螺栓的固定是要讲究方法，其中不缺乏于钢模板的辅助，通过地脚螺栓与钢板的结合使用，连接定位工作才能率的进行。

首先根据施工图纸我们提前配套做好钢模板，这个工序可以在厂家完成，并且按施工要求在模板钻上直径的螺栓孔，有的施工单位是在现场完成的，出于成本的考虑，终会通过项目质检员对成品进行检测后方可进入现场。

首先我们要确定预埋地脚螺栓的位置、标高及露出的基础长度必须符合施工图纸的要求；另外还要检查下地脚螺栓的螺纹与螺母是否完好，其配件垫圈是否齐全，应配套使用；地脚螺栓和底板应该按规格配套使用，预埋时底板应牢固、平直、螺栓与底板由于是钢材制品必须刷上防锈漆；其次，安装胀锚地脚螺栓时，基础混凝土的强度不可低于10MPa，胀锚地脚螺栓不能在基础混凝土或钢筋混凝土有裂缝的部

位使用

以上环节在施工时须特别注意，做好验措施，施工前的准备，比如地脚螺栓的配件是否齐全，安装地脚螺栓应该检查标高、是否垂直、水平；这一系列都是不忽视的环节，并且通过相关施工规范进行检查，签字确认；因为这些环节会影响到地脚螺栓的安装精度与指标要求，并且为了提高安装精度，在施工时很多都会进行复测，如此才能保障地脚螺栓安装工作的顺利进行

使用地脚螺栓固定基础，通过连接紧固，可以辅助混凝土的浇筑成型，同时根据与基础混凝土施工的前后关系，可以分为直埋和后埋。其中直埋是浇筑混凝土前，便将螺栓定位，待到混凝土浇筑成型后，将螺栓埋设好；所谓后埋是在浇筑混凝土时，首先要预留埋设螺栓孔洞，待混凝土达到一定的强度后，再插入螺栓，等到二次浇筑混凝土。这里直埋地脚螺栓的优点是混凝土可以一次浇筑成型，这样操作使混凝土强度均匀，整体性强，抗剪强度高；它的缺点是螺栓没有固定支撑点，一旦螺栓定位出现误差，则处理相当繁琐。

如果设备无法校正到设计要求的精度，需要修改设备或校正地脚螺栓，此后会有很多方法，但是都存在着优缺。比如说机械设备安装的就是把设备安装到设备基础上并校正，多数设备是使用地脚螺栓固定，但地脚螺栓经常出现超出允许偏差的情况，使设备无法校正到设计要求的精度，因此这里就需要修改设备或校正地脚螺栓了。

地脚螺栓后埋的优点是：有可靠的支撑点，定位准确，不容易出现误差；缺点是预留孔洞部分混凝土浇筑风干成型收缩，这样一来容易与原混凝土之间产生裂缝情况，从而降低了整体的抗剪强度，使结构的整体耐久性受到影响。在埋设地脚螺栓时，先根据螺栓的位置进行螺栓模具制作，为了精确定位，应该先确定基准定位方可进行施工操作。

地脚螺栓在建筑施工中的应用已为常态，只要大型设备固定都会使用到地脚螺栓这款，往往是因为地脚螺栓体积大，在固定时容易与基础产生些许偏移，于是解决此些便有了许多方法，通过这些解决问题的途径，能够有效的遏制地脚螺栓与基础之间的偏移，将偏差降至很低值，在允许值范围之内，如今的施

工同时也在寻求简单、经济、可靠的方法。小编特地寻找了一些可靠方案供参考，其中包括二次浇筑法与改孔焊接法，下面我们来看看具体操作细节。

所谓二次浇筑法，即在浇注基础时预留适当尺寸的螺栓孔，也就是预留孔的尺寸根据螺栓大小、埋置深度进行适当调整。待设备到施工现场，再去确定其设备底座螺栓孔的位置后，然后将螺栓放入螺栓孔，就可以进行二次浇筑固定了。

如果已经浇注好基础，并且螺栓位置偏移不大，正因偏差小可根据实际情况在设备底座上，将原有螺栓孔改成长圆孔，同时在基础上加设光面钢板，以做成滑动支座，这样可以使设备就位。假若设备不允许有移动，可将底座与钢板焊接