

博世力士乐伺服电机维修

产品名称	博世力士乐伺服电机维修
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	博世力士乐:Rexrot 伺服电机:力士乐伺服马达维修 德国:力士乐主轴维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

博世力士乐伺服电机维修必看：致力于做上海最值得信赖的伦茨伺服电机维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持- 13774208073何工，我公司是专业从事全球品牌交直流伺服电机维修，磁电、光电编码器维修，旋转编码器维修，伺服电机编码器改造，码盘破损维修，磁铁脱落，轴断裂维修，电流大烧线圈维修等工控一体化技术解决方案企业。

注：常常会有新客户把编码器和伺服电机搞混，这里说一下带有编码器的电机才是伺服电机。一台完整的伺服电机分为两部分，一是编码器电气部分，二是电机机械部分。它们是一个整体组合，维修时缺一不可（使用分立式编码器除外）。

博世力士乐伺服电机维修是一门复杂的技术服务行业。最近几年，伺服电机使用越来越广泛，中国大陆市场的使用量随之激增，伺服电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使伺服电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。

博世力士乐伺服电机维修分为机械部分维修和电气部分维修。

1、机械部分维修为轴承损坏更换。相对于普通电机的维修，只是轴承上特殊了。因为大多数伺服电机是同步电机，转子上带磁极，用普通材料不能够解决问题，所以材料定制变得尤其关键，同时对位要求也比普通电机更高。

2、电气部分维修主要为绕线、磁铁和编码器的维修。

只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了，前提是选用优质的铜线。

充磁需要有一定技术含量，通常为机外充磁与拆开充磁，前者适合一些定子磁场的充磁；而拆开充磁需要有技巧，除了需获知原有马达的磁强，还需要了解分布情况，同时形状要有保证。大部分早期的伺服电机用的基本是质量稍差的黑磁，充磁后一般用的也不久，有些治标不治本，为节约成本可以考虑，

但我们不建议采用。我们会重新选择耐高温、耐高电磁干扰的铁氧体磁铁进行全部更换。

编码器更换与维修是伺服电机维修中考验技术含量的地方，毕竟进口的伺服电机大多是非标准的通讯格式。早期增量型产品的可以互相配换，但新一代产品已经形成各自不同的内部标准，不同厂家具备不同的标准模式，加上脉冲密度过大，另外编码器的对位有不同的算法，使各个品牌产品缺少了共用性，造成维修的难度加大。

博世力士乐伺服电机维修存在负载测试的难题，试机是一个技术看点。通常的小作坊较难保证修复的伺服电机试验过再出厂，基本上是感觉大概修复了，缺少相应的负载测试平台。所以用户在选伺服电机维修的时候需要了解清楚服务商的技术实力。

博世力士乐伺服电机维修故障范围：

维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等

我公司始终贯彻着“价格合理，客户至上，诚信为本”的服务宗旨，在同行业中深受好评。同时也为国内外众多企业修复了各种交直流伺服电机，从而解决企业生产上的设备技术难题，为企业节省了大量的成本。现营销网络遍布全国以及港、澳、台等地区，涉及各行各业（如电子电工，ai,数控,pcb,光盘生产线、工业机器人、雕刻,机械，五金，精密制造，模具，印刷，纺织，制衣，化工，塑胶等行业）。目前已和多家大中型企业签订了长期合作协议！

我公司目前只接受伺服马达维修和编码器维修业务，暂不开展其它相关业务！
因为专注，所以专业！

感谢多年来新老客户的支持，我公司将继续致力于为广大新老客户提供更稳定、更快捷、更优质的服务而努力，欢迎您的来电！

温馨提示：客户在确认是伺服电机的问题后，请勿自行拆卸检查或交给非专业人士，以免造成不必要的经济损失！早一天联系，少一天损失！

选择我们，您可以感受到比同行业更快的维修速度；选择我们，您可以感受到比同行业更实惠的价格；选择我们，您可以感受到什么才是真正专业的维修技术和同行中最高修复率；选择我们，您可以享受到维修后期有关伺服电机的各项技术支持；选择我们，您更能体会到我公司的诚信经营之道。

博世力士乐伺服电机维修机械行业：西门子系统,法那克/法那科/法兰克/法拉科系统, fidia,天田, amada,友嘉,大宇系统；加工中心,数控淬火机床，数控线切割机，数控钻床，数控车床，数控铣床，数控磨床，数控镗床，数控切纸机，数控液压机，数控液压剪板机，数控液压折弯机，数控折弯机，数控冲床,线切割，数控电火花线切割机，数控中走丝线切割机，数控快走丝线切割机，数控火花机，数控等离子切割机，数控切割机，自动装配机，多坐标测量机，自动绘图机，工业机器人，便携式数控切割机，龙门式数控切割机，数控火焰切割机，电脑数控络丝机，车削cnc,镗铣cnc,数控激光焊接机，数控激光切割机，数控弯管机，数控锯床，数控雕刻机，三轴cnc,四轴cnc,电脑锣，五轴cnc，数控剪板机,组合机床，折弯机等各种品牌数控机床；机械手，机器人，兄弟机床，弹簧机，精雕机，精铣机,轧钢机，注塑机，cec加工，

雕刻、钻孔机行业：pcb钻孔机，Kling elmberg钻孔机，hitachi日立钻孔机，pluvitec钻孔机，德国schmoll钻孔机，posolax钻孔机，雕刻机,pcb钻孔机：进口：
giga，玛尼亚，玛克，克林保。台湾：东台，龙泽，恩德，总格

。大陆：大赢，大族，天马，东源，科杰，松林，维科，航成，强华，博士通。