

环氧云铁中间漆

产品名称	环氧云铁中间漆
公司名称	大树化学科技（上海）有限公司
价格	18.80/KG
规格参数	
公司地址	上海市金山区第二精细化工区金环路658号
联系电话	021-37903539 13661694112

产品详情

产品组成：

由环氧树脂、颜填料、防沉剂、防锈添加剂、固化剂等配置而成；双组份包装。涂装屏蔽性较高，含有较高颜料体积浓度的鳞片状颜料，成膜后颜料份能平行定向重叠排列，形状类似鱼鳞般的塔接结构，因此有较好的封闭耐热性和防腐蚀性能。

设计用途：

适用防腐蚀中间涂层，也可以作为防腐蚀涂层防锈底漆，以增强涂层之间的封闭型和防腐蚀性能

施工条件：

环境温度 5 ，相对湿度 85%，底材必须高于露点以上3 ，刮风沙天气不宜户外施工。

技术指标：

项目 指标

漆膜颜色及外观 灰色、漆膜平整

粘度(3#杯,6rpm,25° C),CP 3000 (甲组份)

干燥时间，

表干 (25° C)	1h
实干 (25° C)	24h
完全固化 (25° C)	7d
冲击强度, kg*cm	50
附着力, 级	2

耐盐水性 (3%NaCl,25° C,72h) 不起泡、不生锈、不脱落

施工参数：

配 比： 甲：乙=6：1，以包装桶合格证为准

施工方式： 刷涂、辊涂、无空气高压喷涂

理论用量： 200-250克/平方米/道

稀释剂： 环氧专用稀释剂，

稀释比： 0—20%

干膜厚度： 80-10微米/道

适用时间： 23 ± 2 6小时

涂装间隔： 23 ± 2 最短6小时，

前道配套： 环氧类底漆

后道配套： 各类面漆均可兼容配套

建议涂装道数： 1-2道

表面处理

*为了确保足够的附着力，被涂物表面必须清洁、干燥和坚固。除去所有油灰、脂、污垢、松动的锈层和其它外部附着物。

*在氧化皮钢材：喷砂处理至Sa2级

*无氧化皮钢材：风动或电动打磨工具打磨Sa3级

*涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈，打磨至Sa3级

*焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：打磨至Sa3级

*有旧漆膜底材：除去松动失效的旧漆膜及铁锈，以风动或电动打磨工具处理至Sa3级

混合事项：

首先将甲、乙组份倒在同一容器内用电动搅拌器充分搅拌均匀，在搅拌时缓缓加入适量稀释剂，调整至施工粘度，熟化10-20分钟即可使用；按当班用量，用多少配多少，以免造成浪费；一般在6小时内用完，夏季在4小时内用完，为延长施工时限可稍加入稀释剂将其用完

安全措施：

施工现场应有良好的通风条件，以防溶剂气体和喷雾时漆雾的吸入。产品易燃应远离热源，并在该施工现场严禁吸烟。

附注：

储存条件： 阴凉通风干燥处

储存期： 12个月

包装规格： 甲组份20升容器装24公斤；乙组份5升容器装4公斤

注 意： 本品只用于专业用途。

急救方法：

*眼睛：如涂料溅入眼睛，应立即用清水冲洗，并请医生诊治。

*皮肤：如皮肤为涂料沾染，应用肥皂及大量清水冲洗或使用适当的工业清洁剂最好不要用溶剂或稀释剂。

*吸入或咽入;如因吸入过量的溶剂气体和漆雾者。应立即将其移至空气新鲜地方，松开衣领，使其逐渐复原、。如有咽入者，则应立即请医生诊治。

声 明：

本产品手册中所承载之资料及数据，仅供涂装使用时参考。对于用户若使用本产品于其所自定用途，则本公司只保证涂料本身质量，恕不负责其它方面之问题。本手册之资料，本公司将根据产品的不断改

进和提高而有权修改之。