

门板柜体雕刻机 双主轴钻包雕刻机多少钱

产品名称	门板柜体雕刻机 双主轴钻包雕刻机多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

门板柜体雕刻机 双主轴钻包雕刻机多少钱15621867710

1. 设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！正反面孔。
2. 自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！
3. 龙门轴功能，对角线误差自动调整，可控制在0.1mm内。
4. 定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高准确度！
5. 上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！
6. 自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高下料速度！
7. 灰尘回收系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境，减少灰尘。
8. 优化排版软件，自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率高。
9. 真空吸附平台，吸附板材，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！
10. 台面保护功能，本机配有防止人为操作对工作台面造成损坏的功能，软限位和硬限位双重保护！
11. 省电功能，机器在工作完成后1秒内自动停止配套工作设备，如真空泵、吸尘器等！

12. 导轨防尘系统，进口羊毛毡刮灰尘和润滑！

13. 机器自我保护系统：行程越位警报、人为误操作保护警报等！

数控开料机：自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔=新工业时代的下料利器，用来代替传统的大锯，节省锯工，节约成本，真的划算！可选配自动上下料平台。

电脑裁板锯：适合于大规模批量开料，可以根据不同锯切长度，自动调节锯切行程，减少空行程时间，提高工作效率；配置高质量的齿轮齿条传动系统，保证了快速加工以运动平稳；人性化设计的气浮台面可以减轻工人劳动强度并防止***底层板面划伤。

全自动封边机：能够快速、简洁、准确的完成定制的工作程序，操作界面友好；特殊的涂胶机构加温快速，精确的涂胶轮保证在各种材料上完美均匀的涂胶；

两个独立的高频电机用来切割前端和后端的余料；合理工艺设计的粗修、精修、修边、刮边、抛光等单元，操作方便、准确、稳定。

数控排钻加工中心：适合多元化复杂性产品加工或多工序产品加工，可以自动完成镂铣、雕刻、切割、倒边、排钻等功能，可选配自动换刀、侧铣、锯切等模块；全球零部件配置，多工位台面选择，可做整板吸附或点对点吸附。

数控——高端设备质量，中端市场价位，完美售后服务

无论您的预算如何，无论您是否有自动化设备，或您现有设备是否广锋设备，我们都能为您量身打造定制化的解决方案，帮助您彻底解决多方面不良的生产瓶颈，为此我们的经营理念是：

打造高端设备的质量，设计中端市场的价位，推行完美售后的服务，让中小型企业、个体加工厂买得起，让大型企业采购的放心，提高您的工业自动化水平，可能地为您提高管理效益和生产效益。

1、能满足不同消费者对家具的不同个性需求。定制营销将市场细分到个人，根据个人要求设计家具，消费者就是家具的设计者之一。可根据个人爱好提出一些特定要求，如颜色搭配，个性化规格等等。而在传统营销模式中，家具企业往往根据简单的市场调查，跟随当今家具潮流进行家具研发生产。但这种模式生产出来的家具不是尺寸不符合要求，就是款式不能满足个人偏好。

2、减少库存积压。定制营销是根据消费者定单生产，几乎没有库存，加速了资金周转。而在传统营销模式下家具企业为了追求利润化，通过大规模生产来降低产品成本，一旦市场遭遇稍微不测，这种大规模生产的家具由于雷同必然导致滞销或积压，造成资源浪费。

当前，随着数控设备发展的日趋成熟，板式家具生产线在定制板式家具行业应用越来越普遍。板式家具生产线核心之一全自动上下料数控开料机的应用带来的优势最为明显，该系列产品从生产中直接替代了推台锯和电子开料锯等诸多机械设备的功能，为自动上料、优化开料、打垂直孔、切割造型、自动下料一步完成，工序无间断，实现效率产出最大化；适用于板式家具、橱柜衣柜、办公家具、定制家具等行业使用。不仅大大提高了加工精度和效率，也节省了生产成本和人力资源。

随着全自动数控开料机的发展，出现了众多的机型，其中最具代表性的是加工中心加排钻自动上下料加工中心以及双工序加排钻加自动上下料加工中心。金仕刻数控推荐广大客户朋友在选购设备的时候可以重点考虑双工序加排钻加自动上下料加工中心。该机型搭配日本安川伺服电机，合资风冷主轴，原装进口

口排钻组。机器加工速度快，使用寿命长久。机器从软件设计拆单到自动上下料、开槽、打孔、开料一气呵成。功能全面，而且具备极高的性价比。