

凉山干水泥螺旋输送机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 凉山干水泥螺旋输送机 |
| 公司名称 | 泊头市宝诚环保设备制造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:宝诚 型号:齐全 产地:泊头 |
| 公司地址 | 河北省沧州市泊头市西环 |
| 联系电话 | 15383276165 13393386693 |

产品详情

凉山干水泥螺旋输送机广泛应用于各行业，如建材、化工、电力、冶金、煤矿炭、粮食等行业，适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料，如煤矿、灰、渣、水泥、粮食等，物料温度小于200。干水泥螺旋输送机不适于输送易变质的、粘性大的、易结块的物料。

干水泥螺旋输送机结构特点

- 1、螺旋轴与吊轴承、头、尾轴联接均采用嵌入舌式，安装、拆卸不需轴向移动，维修方便。芯轴长、吊挂少、故障点少。
- 2、采用变径结构，增大吊轴承处容积，避免吊轴承与物料接触，吊轴承寿命可达两年以上。
- 3、各传动部位均采用浮动连接方式，吊轴承为万向节结构，使螺旋体，吊轴承和尾部总成形成一个整体旋浮体，在一定范围内可随输送阻力自由旋转避让，不卡料，不堵料。
- 4、头尾轴承座均在壳体外，所有轴承采用多层密封和配合密封技术，轴承使用寿命长。
- 5、与其它输送设备相比，具有整机截面尺寸小、密封性能好、运行平稳可靠、可中间多点装料和卸料及操作安全、维修简便等优点。

干水泥螺旋输送机特点：

干水泥螺旋输送机采用DIN15261-1986标准，设计制造符合JB/T7679-45《LS型螺旋输送机》专业标准，干水泥螺旋输送机为U槽形其螺旋直径为100~1250mm，共十一种规格，分为单驱动和双驱动两种形式。单驱动螺旋输送机最大长度可达35m，其中LS1000、LS1250型最大长度为30m。螺旋输送机中间吊轴承采用滚动、滑动可互换的两种结构，阻力小、密封性强、耐磨性好。