

锦州A012Si不锈钢焊条

产品名称	锦州A012Si不锈钢焊条
公司名称	锦州市麒麟焊接材料有限责任公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:锦麒麟 型号:A012Si 产地:锦州
公司地址	凌海市大凌河办事处四甬屯(大锦线南)
联系电话	0416-2990916 15504981810

产品详情

A012Si

A012Si不锈钢焊条

A012Si不锈钢焊条 说明:A012Si是钛钙型药皮的超低碳Cr20Ni13Si4不锈钢焊条。交直流两用，操作性能良好。其熔敷金属含碳量 0.04%，有很好的抗浓硝酸腐蚀性能。

A012Si不锈钢焊条 用途:用于抗浓硝酸超低碳不锈钢(原00Cr17Ni15Si4Nb)的焊接。

A012Si不锈钢焊条 注意事项:1、焊前焊条须经250 左右烘焙2h，随烘随用;2、尽可能采用直流反接;3、熔敷金属耐腐蚀性能及铁素体含量由供需双方协议确定。

不锈钢焊条牌号型号: A012G202/G207/G217/G247/G302/G307 A001/A002/A007/A022/A027/A032/A037/A042/A052/A062/A067/A072A082/A097/A101/A102/A107/A112/A117/A132/A137/A146/A147/A172A201/A202/A207/A212/A222/A232/A237/A242/A301/A302/A307/A312A317/A402/A407/A412/A422/A427/A432/A437/A462/A502/A507/A512A607/A707/A717/A802/A902 AF2209/AF2553/AF2593/AF2594/AF2595/AF312

锦州市麒麟焊接材料有限责任公司，是集科研开发、设计制造为一体的焊接材料专业生产企业。

公司一贯坚持“高新技术、打造品牌”的办企业方针，严格按照ISO 9001:2000标准。

熔敷金属化学成分(%)

C Mn Si Cr Ni Mo S P

标准值 0.04 1.0 3.5~4.3 18.0~22.0 12.0~15.0 0.2~0.5 0.030 0.040

熔敷金属力学性能：

项目 Rm(MPa) A(%)

标准值 540 25

焊接参考电流

焊条直径 (mm) 2.5 3.2 4.0

焊接电流 (A) 60~90 90~120 120~170