

代理进口原料PMMA德国德固赛8809

产品名称	代理进口原料PMMA德国德固赛8809
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	德国德固赛:PMMA 8809:代理进口原料
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

产品详情

代理进口原料PMMA德国德固赛8809

德国德固赛8809 , PMMA 8809 , PMMA德国德固赛

德国德固赛8809 , PMMA 8809 , PMMA德国德固赛

物性表

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.19	g/cm ³	ISO1183
熔流率 (230 ° C/3.8 kg)	3.2	g/10 min	ISO 1133

工艺特性

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.18		ASTM D792
熔流率 (230 ° C/3.8 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238

聚甲基丙烯酸甲酯含有极性侧甲基，具有较明显的吸湿性，吸水率一般在0.3%-0.4%，成型前必须干燥，干燥条件是80 -85 下干燥4-5h。

聚甲基丙烯酸甲酯在成型加工的温度范围内具

有效明显的**非牛顿流体**

特性，熔融粘度随剪切速率增大会明显下降，熔体粘度对温度的变化也很敏感。因此，对于聚甲基丙烯酸甲酯的成型加工，提高成型压力和温度都可明显降低熔体粘度，取得较好的流动性。

聚甲基丙烯酸甲酯开始流动的温度约160℃，开始分解的温度高于270℃，具有较宽的加工温度区间。

聚甲基丙烯酸甲酯熔体粘度较高，冷却速率又较快，制品容易产生内应力，因此成型时对工艺条件控制要求严格，制品成型后也需要进行后处理。

聚甲基丙烯酸甲酯是无定形**聚合物**

，收缩率及其变化范围都较小，一般约在0.5%-0.8%，有利于成型出尺寸精度较高的塑件。

聚甲基丙烯酸甲酯切削性能甚好，其型材可很容易地机加工为各种要求的尺寸。

工艺条件

干燥处理：PMMA具有吸湿性因此加工前的干燥处理是必须的。建议干燥条件为90℃、2~4小时。

熔化温度：240~270℃。模具温度：35~70℃。

注射速度：中等

化学和物理特性PMMA具有优良的光学特性及耐气候变化特性。白光的穿透性高达92%。PMMA制品具有很低的双折射，特别适合制作影碟等。PMMA具有室温蠕变特性。随着负荷加大、时间增长，可导致应力开裂现象。PMMA具有较好的抗冲击特性。

由于PMMA表面硬度不高、易擦毛、抗冲击性能低、成型流动性能差等缺点，PMMA的改性相继出现。如甲基丙烯酸甲酯与苯乙烯、丁二烯的共聚，PMMA与PC的共混等。超级透明PMMA材料主要用于手机保护屏，该产品分为有硬化涂层，没有硬化涂层两种。其特点是透光率极好，没有杂质，静电保护膜，表面硬化厚后硬度可达5-6H以上。特别推荐用于硬化处理的PMMA材料，国内称为生板。