

闲置热室压铸机冷室压铸机9成新压铸设备转让

产品名称	闲置热室压铸机冷室压铸机9成新压铸设备转让
公司名称	蚌埠市信合压铸机有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	安徽省蚌埠市延安南路1600号蚌山科技创新园一区2号楼303
联系电话	15255201096 13669891096

产品详情

目前生产中，多数采用常规的热室压铸机。市场供应的以锁模力小于4000 kN的机器为主导，更多的则是锁模力在1600 kN以下，而锁模力大于4000 kN的很少。其特点如下：1通常以低熔点合金的压铸为主，而以锌合金为典型；2以小型压铸件的生产为宜，中、大型压铸件不宜采用热室压铸；3填充进入模具型腔的金属液始终在密闭的通道内流动，氧化夹杂物不易卷入，对压铸件的质量较为有利；4压铸过程的自动化容易实现；5由于不需要浇料程序，在正常运行的状态下，生产效率较高；6压射比压稍低，并且压射过程没有增压阶段，但对小型、薄壁件影响较小；7压射冲头、浇壶、喷嘴等热作件的寿命难以掌握和控制，失效后更换较为费时；8更换或修理熔炉时，要拆装热作件，增加了辅助时间；9对于高熔点合金的热室压铸，目前仍以镁合金较为适宜，而用于镁合金的热室压铸机，同样存在上述的特点。