

焊接地脚螺栓|焊接地脚锚板厂家

产品名称	焊接地脚螺栓 焊接地脚锚板厂家
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3800.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

- 1、固定地脚螺栓又称为短地脚螺栓，它与基础浇灌在一起，用来固定没有强烈振动和冲击的设备。
- 2、活动地脚螺栓又称为长地脚螺栓，是一种可拆卸的地脚螺栓，用于固定工作有强烈振动和冲击的重型机械设备。
 - 3、胀锚地脚螺栓往往被用于固定静置的简单设备或辅助设备。胀锚地脚螺栓的安装应该满足下列要求：螺栓中心到基础边缘的距离不小于7倍的胀锚地脚螺栓直径；安装胀锚地脚螺栓的基础强度不得小于10MPa；钻孔处不得有裂纹，注意防止钻头与基础中的钢筋、埋管碰撞；钻孔直径和深度应与胀锚地脚螺栓相匹配。
- 4、粘接地脚螺栓为近几年常用的一种地脚螺栓，其方法和要求同胀锚地脚螺栓。但粘接时注意把孔内杂物吹净，并不得受潮。 [1]

1、一次埋入法：浇灌混凝土时，将地脚螺栓埋入。当高塔等以倾覆控制时，地脚螺栓宜采用一次埋入法。

2、预留孔法：设备就位，将孔洞打扫干净，将地脚螺栓放入孔中，设备定位找正后再用比原基础高一级的无收缩细石混凝土进行浇灌，捣固密实。一次埋入之地脚螺栓中心至基础边缘的距离不应小于 $2d$ （ d 为地脚螺栓直径），且不应小于 15mm （ $d \geq 20$ 时不应小于 10mm ），并不小于锚板宽度的一半加 50mm ，当不能满足上述要求时，应采取适当措施，予以加强。结构用的地脚螺栓直径不宜小于 20mm 。当承受地震作用时，应采用双螺母固定，或采用其它有效防止松动的措施，但地脚螺栓的锚固长度应比非地震作用的锚固长度增加 $5d$ 。

地脚螺栓的安装规划 地脚螺栓在基础内松动的处理在近拧紧地脚螺栓时，可能将螺栓拔活，此时应先螺栓调整至原位置，并将螺栓周围的基础铲出足够的位置，然后在螺栓上焊纵横两个U形钢筋，用水将坑内清洗干净并灌浆，待混凝土凝固到设计强度后再拧紧活地脚螺栓偏差的处理活地脚螺栓偏差的处理方法，大致与死地脚螺栓的方法相同，只是可以将地脚螺栓拔出来处理。如螺栓过长，可在机床上切去一段再套螺纹；如螺栓过短，可用热锻法伸长；如位置不符，用弯曲法矫正。